

各型号压铸脱模剂 25kg/桶

产品名称	各型号压铸脱模剂 25kg/桶
公司名称	广州市长华贸易有限公司
价格	27000.00/吨
规格参数	产品规格:25kg/桶 执行标准:国标 主要用途:脱模
公司地址	广州市天河区中山大道中282号东圃商业大厦A座819房 (本住所限写字楼功能)
联系电话	86-02082551635 13431000613

产品详情

型号
lubrax z 218/200

使用指南：

(1) lubrax z 218/200

应用稀释比	应用铸件种类	铸件尺
	(尤其是铝合金 : als9cu)	
1:80 – 1:100	power steering 转向装置	mold with 1 horizont mm – 3,4 kg
1:80 – 1:100	power steering 转向装置	mold with 2 horizont 578x165x97 mm – 1
1:80 – 1:120	cylinder blocks 缸盖	435x235x295 mm –

1:80 – 1:150	engine parts发动机部件	440x350x140 mm –
1:80 – 1:150	power train 电车件	550x420x175 mm –
1:80 – 1:150	antivibrations and brackets减震部件和支架	375x300x130 mm –
1:100 – 1:150	electro mechanical system电机件	206x108x275 mm –
1:100 – 1:200	lighting灯具	680x760x270 mm –
1:80 – 1:100	motorcycle摩托车部件	550x350x465 mm –
1:80 – 1:150	power tool电动工具	235x67x133 mm –

(2) lubrax z 218/300

一般用于要求对模具冷却能力好的情况，另外还适应于一些对脱模剂要求活性成分低的特殊工艺条件。

初始使用时，按推荐的1：60的稀释比稀释，然后根据铸件的复杂程度调整，铸件复杂程度越低，稀释倍数可越高。

2.半合成脱模剂

型号

适应于：

适合于习惯采用油—蜡基或半合成脱模剂的用户。

半合成脱模剂适用于对模具的活动部位有更高的润滑要求的情况。

有助于合金充型，不过低降低模温。

模具热点温度330~350 .

初始稀释比：

lubrax ab 332/50 1:60

初始使用时，按推荐的浓度较高的初始稀释比稀释，然后根据铸件的复杂程度调整，铸件复杂程度越低，稀释倍数可越高。

"供应各型号压铸脱模剂"的产品规格为25kg/桶，执行标准是国标，主要用途为脱模