

罗兰石墨E+18碳化硅石墨模具

产品名称	罗兰石墨E+18碳化硅石墨模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	抗折强度 (Mpa) :76 密度:1.86 抗压强度 (Mpa) :118
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

罗兰石墨E+18碳化硅石墨模具是一种高品质的碳素材料，具有出色的性能和广泛的应用领域。

该产品的密度为1.86，硬度（肖氏）为80，抗压强度达到118Mpa，抗折强度可达76Mpa，颜色为黑色，品牌为法国美尔森石墨。这些参数使得罗兰石墨E+18碳化硅石墨模具在各种工业中表现出色。

石墨作为一种特殊的材料，具有许多独特的性质。石墨具有良好的导电性能和导热性能，这使得它在电子器件制造和热管理领域有很强的应用潜力。石墨具有低摩擦系数和良好的耐磨性，因此被广泛应用于制造机械密封件、轴承、高速运动部件等。此外，石墨还具有良好的化学稳定性和高温抗氧化性能，因此被广泛应用于耐火材料、石化设备和高温冶金工艺。

石墨的主要用途包括：

电子器件制造：由于石墨的导电性能和导热性能优异，它常被用于制作电极、热沉、散热片等。

机械工程：石墨的低摩擦系数和耐磨性使其成为制造机械密封件、轴承、齿轮等零部件的理想材料。

耐火材料：石墨的化学稳定性和高温抗氧化性能使其成为耐火材料的重要组成部分，广泛应用于冶金、玻璃等行业。

此外，石墨还可用于制造铸造模具、电解池和阀门密封等。无论是在电子、机械、化工还是冶金等领域，罗兰石墨E+18碳化硅石墨模具都能发挥出色的功效。

通过使用罗兰石墨E+18碳化硅石墨模具，您将能够获得youxiu的制造效果和可靠的产品性能。我们鸿奈德碳素制品有限公司以优质的产品和完善的服务赢得了众多客户的信赖和好评。选择我们的产品，选择可靠和高效的合作伙伴！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。