

美尔森石墨F2230石墨烧结模具

产品名称	美尔森石墨F2230石墨烧结模具
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	抗折强度 (Mpa) :76 抗压强度 (Mpa) :118 密度:1.86
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

美尔森石墨F2230石墨烧结模具是一种高质量的石墨材料，具有多种特殊性质和广泛的应用。以下是对其特性和用途的详细介绍：

密度：1.86，石墨材料的密度相对较低，这使得其在一些需要轻质材料的应用中非常受欢迎。
硬度（肖氏）：80，石墨具有较高的硬度，这使得它在一些需要耐磨损性能的应用中表现出色。抗压强度（Mpa）：118，石墨具有出色的抗压性能，可以承受较大的压力，使其成为一种理想的材料用于制作模具等应用。
抗折强度（Mpa）：76，石墨具有较高的抗折能力，使其在复杂应力环境下依然保持稳定。
颜色：黑色，石墨的典型颜色是黑色，这使得其在一些特殊的设计需求中非常适用。
品牌：法国美尔森石墨，作为zhiming品牌，美尔森的产品质量值得信赖。

石墨作为一种特殊材料，广泛应用于许多行业和领域。以下是石墨的主要用途：

模具制造：石墨的高硬度和抗压性能使其成为制作模具的理想材料，特别适用于高精度模具的制造。
导热材料：由于石墨具有优良的导热性能，因此常用于制造导热材料，如散热片和散热管。
电池材料：石墨在电池制造中具有重要作用，可用于生产锂离子电池的电极材料。
涂层材料：石墨可用于制作抗腐蚀、防粘涂层等功能性涂层，增强材料的表面性能。
高温材料：石墨具有出色的高温稳定性，可用于高温工艺设备的制造，如高温炉、电炉等。

美尔森石墨F2230石墨烧结模具是一种优质的石墨材料，具有多种特性和广泛的应用领域。无论是在模具制造、导热材料、电池材料还是在涂层材料和高温材料领域，它都能发挥出色的性能。选择美尔森石墨F2230石墨烧结模具，您将获得一款经过实践验证的可靠产品，为您的工艺应用带来高效和稳定的解决方案。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。