

美尔森石墨E+40EDM放电石墨电极

产品名称	美尔森石墨E+40EDM放电石墨电极
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	密度:1.86 颜色:黑色 抗压强度 (Mpa) :118
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

石墨是一种重要的碳素材料，具有许多特殊的性质，广泛应用于各个领域。我们公司推出的美尔森石墨E+40EDM放电石墨电极是一款高性能的石墨制品，具有以下参数：

密度：1.86 硬度（肖氏）：80 抗压强度（Mpa）：118 抗折强度（Mpa）：76 颜色：黑色
品牌：法国美尔森石墨

，石墨具有优异的导电性和导热性能。由于其特殊的电子结构，石墨是一种良好的导电材料，在电子设备、电池和太阳能电池等领域得到广泛应用。 ，石墨的导热性能优异，可用于制造散热片和导热材料。

，石墨具有良好的耐腐蚀性。石墨在常温下对大多数化学物质都具有良好的抵抗能力，能够在酸、碱、溶剂等恶劣环境中长期稳定地工作。因此，石墨被广泛应用于化工、医药和冶金等行业。

此外，石墨还具有良好的高温稳定性。石墨具有高熔点和高热膨胀系数，能够在高温环境下长时间保持稳定。因此，石墨被广泛用于制造高温炉具、航天器件和电子设备等。

美尔森石墨E+40EDM放电石墨电极是适用于电火花加工的理想选择。其密度高、硬度大、抗压、抗折强度高，能够满足高精度放电加工对电极的要求。 ，美尔森石墨E+40EDM放电石墨电极的制造采用法国美尔森石墨品牌，保证了产品质量的稳定可靠。

，石墨是一种多功能的碳素材料，在各个领域都有广泛的应用。我们公司推出的美尔森石墨E+40EDM放电石墨电极，以其youxiu的性能和高品质，正受到市场的热烈欢迎。欢迎各位客户咨询购买，我们将以优质的产品和完善的售后服务来满足您的需求。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨

的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。