

特价供应二级铸造焦焦炭 免费试用

产品名称	特价供应二级铸造焦焦炭 免费试用
公司名称	温县绿源水处理材料厂
价格	1250.00/吨
规格参数	灰份:13.5 (%) 挥发份:1.6 (%) 硫份:0.8 (%)
公司地址	古温大街北段
联系电话	86-037166557989 13673676178

产品详情

迎新年 特价供应二级铸造焦焦炭 免费试用 量大从优

烟煤在隔绝空气的条件下，加热到950-1050℃，经过干燥、热解、熔融、粘结、固化、收缩等阶段最终制成焦炭，这一过程叫高温炼焦（高温干馏）。由高温炼焦得到的焦炭用于高炉冶炼、铸造和气化。炼焦过程中产生的经回收、净化后的焦炉煤气既是高热值的燃料，又是重要的有机合成工业原料。冶金焦是高炉焦、铸造焦、铁合金焦和有色金属冶炼用焦的统称。由于90%以上的冶金焦均用于高炉炼铁，因此往往把高炉焦称为冶金焦。绿源铸造焦是专用与化铁炉熔铁的焦炭。铸造焦是化铁炉熔铁的主要燃料。其作用是熔化炉料并使铁水过热，支撑料柱保持其良好的透气性。因此，铸造焦应具备块度大、反应性低、气孔率小、具有足够的抗冲击破碎强度、灰分和硫分低等特点。二、绿源焦炭分布从我国焦炭产量分布情况看，我国炼焦企业地域分布不平衡，主要分布于华北、华东和东北地区。

三、绿源焦炭用途 焦炭主要用于高炉炼铁和用于铜、铅、锌、钛、锑、汞等有色金属的鼓风炉冶炼，起还原剂、发热剂和料柱骨架作用。炼铁高炉采用焦炭代替木炭，为现代高炉的大型化奠定了基础，是冶金史上的一个重大里程碑。为使高炉操作达到较好的技术经济指标，冶炼用焦炭（冶金焦）必须具有适当的化学性质和物理性质，包括冶炼过程中的热态性质。焦炭除大量用于炼铁和有色金属冶炼（冶金焦）外，还用于铸造、化工、电石和铁合金，其质量要求有所不同。如铸造用焦，一般要求粒度大、气孔率低、固定碳高和硫分低；化工气化用焦，对强度要求不严，但要求反应性好，灰熔点较高；电石生产用焦要求尽量提高固定碳含量。四、绿源焦炭的物理性质 焦炭物理性质包括焦炭筛分组成、焦炭散密度、焦炭真相对密度、焦炭视相对密度、焦炭气孔率、焦炭比热容、焦炭热导率、焦炭热应力、焦炭着火温度、焦炭热膨胀系数、焦炭收缩率、焦炭电阻率和焦炭透气性等。

祥源焦炭的物理性质与其常温机械强度和热强度及化学性质密切相关。焦炭的主要物理性质如下：真密

度为 1.8-1.95g/cm³；视密度为 0.88-1.08g/cm³；气孔率为 35-55%；散密度为 400-500kg/m³；平均比热容为 0.808kj/(kgk)(100)，1.465kj/(kgk)(1000)；热导率为 2.64kj/(m²kh)(常温)，6.91kj/(m²kh)(900)；着火温度(空气中)为 450-650 ；干燥无灰基低位热值为 30-32kj/g；比表面积为 0.6-0.8m²/g

五、绿源焦炭的反应性及反应后的强度 焦炭反应性与二氧化碳、氧和水蒸气等进行化学反应的能力， $cri = (g_0 - g_1) / g_0 \times 100\%$ (注：g₀----试验焦炭样重量，g；g₁----反应后焦炭样重量，g)。焦炭反应后强度是指反应后的焦炭再机械力和热应力作用下抵抗碎裂和磨损的能力。焦炭在高炉炼铁、铸造化铁和固定床气化过程中，都要与二氧化碳、氧和水蒸气发生化学反应。由于焦与氧和水蒸气的反应有与二氧化碳的反应类似的规律，因此大多数国家都用焦炭与二氧化碳间的反应特性评定焦炭反应性。焦炭反应性 cri 及反应后强度 csr 的重复性 r 不得超过下列数值：cri r 2.4% csr r 3.2% 焦炭反应性及反应后强度的试验结果均取平行试验结果的算术平均值。

六、绿源焦炭的质量指标 焦炭是高温干馏的固体产物，主要成分是碳，是具有裂纹和不规则的孔胞结构体(或孔胞多孔体)。裂纹的多少直接影响到焦炭的强度和抗碎强度，其指标一般以裂纹度(指单位体积焦炭内的裂纹长度的多少)来衡量。衡量孔胞结构的指标主要用气孔率(只焦炭气孔体积占总体积的百分数)来表示，它影响到焦炭的反应性和强度。不同用途的焦炭，对气孔率指标要求不同，一般冶金焦气孔率要求在 40~45%，铸造焦要求在 35~40%，出口焦要求在 30% 左右。焦炭裂纹度与气孔率的高低，与炼焦所用煤种有直接关系，如以气煤为主炼得的焦炭，裂纹多，气孔率高，强度低；而以焦煤作为基础煤炼得的焦炭裂纹少、气孔率低、强度高。焦炭强度通常用抗碎强度和耐磨强度两个指标来表示。焦炭的抗碎强度是指焦炭能抵抗受外来冲击力而不沿结构的裂纹或缺陷处破碎的能力，用 m₄₀ 值表示；焦炭的耐磨强度是指焦炭能抵抗外来摩擦力而不产生表面玻璃形成碎屑或粉末的能力，用 m₁₀ 值表示。焦炭的裂纹度影响其抗碎强度 m₄₀ 值，焦炭的孔胞结构影响耐磨强度 m₁₀ 值。m₄₀ 和 m₁₀ 值的测定方法很多，我国多采用德国米贡转鼓试验的方法。

七、绿源焦炭质量的评价
1、焦炭中的硫分：硫是生铁冶炼的有害杂质之一，它使生铁质量降低。在炼钢生铁中硫含量大于 0.07% 即为废品。由高炉炉料带入炉内的硫有 11% 来自矿石；3.5% 来自石灰石；82.5% 来自焦炭，所以焦炭是炉料中硫的主要来源。焦炭硫分的高低直接影响到高炉炼铁生产。当焦炭硫分大于 1.6%，硫份每增加 0.1%，焦炭使用量增加 1.8%，石灰石加入量增加 3.7%，矿石加入量增加 0.3% 高炉产量降低 1.5—2.0%。冶金焦的含硫量规定不大于 1%，大中型高炉使用的冶金焦含硫量小于 0.4—0.7%。

2、焦炭中的磷分：炼铁用的冶金焦含磷量应在 0.02—0.03% 以下。

3、焦炭中的灰分：焦炭的灰分对高炉冶炼的影响是十分显著的。焦炭灰分增加 1%，焦炭用量增加 2—2.5% 因此，焦炭灰分的降低是十分必要的。4、焦炭中的挥发分：根据焦炭的挥发分含量可判断焦炭成熟度。如挥发分大于 1.5%，则表示生焦；挥发分小于 0.5—0.7%，

则表示过火，一般成熟的冶金焦挥发分为 1% 左右。5、焦炭中的水分：水分波动会使焦炭计量不准，而引起炉况波动。此外，焦炭水分提高会使 m₄₀ 偏高，m₁₀ 偏低，给转鼓指标带来误差。6、焦炭的筛分组成：在高炉冶炼中焦炭的粒度也是很重要的。我国过去对焦炭粒度要求为：对大焦炉(1300—2000 平方米)焦炭粒度大于 40 毫米；中、小高炉焦炭粒度大于 25

毫米。但目前一些钢厂的试验表明，焦炭粒度在 40—25 毫米为好。大于 80 毫米的焦炭要整粒，使其粒度范围变化不大。这样焦炭块度均一，空隙大，阻力小，炉况运行良好。

温县绿源水处理材料厂成立以来，作为焦炭专业生产厂家始终坚持“人没我有，人有我优，人优我廉”的经营销售理念！专业生产：精选焦炭、冶金焦炭、高硫焦炭.....欢迎广大客户光临惠顾！联系电话：0371-66557989 联系人：康小姐手机：13673616768 网址：www.lyscl.com

"特价供应二级铸造焦焦炭 免费试用 量大从优"的全水分为 10(%)，CAS 是 27040010，粒度为按需定制(%)，产地是河南，固定碳为 84.5(%)，灰份是 13.5(%)，硫份为 0.8(%)，挥发份是 1.6(%)