

万向数控铣头 振飞机械制造 天津万向数控铣头

产品名称	万向数控铣头 振飞机械制造 天津万向数控铣头
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

产品详情

数控铣头刀具

铣刀结构选择：铣刀一般由刀片、定位元件、夹紧元件和刀体组成。由于刀片在刀体上有多种定位与夹紧方式，刀片定位元件的结构又有不同类型，因此铣刀的结构形式有多种，分类方法也较多。选用时，天津万向数控铣头，主要可根据刀片排列方式。刀片排列方式可分为平装结构和立装结构两大类。

1) 平装结构（刀片径向排列）

平装结构铣刀的刀体结构工艺性好，容易加工，万向数控铣头，并可采用无孔刀片（刀片价格较低，可重磨）。由于需要夹紧元件，刀片的一部分被覆盖，容屑空间较小，且在切削力方向上的硬质合金截面较小，故平装结构的铣刀一般用于轻型和中量型的铣削加工。

数控铣头是如何进行作业的

铣头是这样一种设备：铣刀与机床连接在一起可以实现机械化操作，同时还可以扩大镗床在实际工作中的加工范围，发挥着重要的作用。铣头的作业过程也是非常规范的，万向数控铣头定做，希望用户能学到一些技巧。

铣头在使用中可以通过一个过渡连接垫与机床连接，可能很多用户会担心机床接口与铣头接口不搭配等问题，其实这完全可以放心，用户可以按照机床接口尺寸进行定做。在使用的过程中，铣头也可以采用手动方式进行操作，将其固定在滑枕端面。另外，铣头可以增大应用范围，若没有铣头时，镗床只能加工一个工位，而安装上铣头后，它安装的工位可以达到8个以上，并且主轴的伸展范围也可以扩大。

数控铣床基本结构

数控铣床形式多样，不同类型的数控铣床在组成上虽有所差别，但却有许多相似之处。下面以XK5040A型数控立式升降台铣床为例介绍其组成情况。XK5040A型数控立式升降台铣床配有四3MA数控系统，采用全数字交流伺服驱动。该机床由6个主要部分组成，即床身部分，铣头部分，工作台部分，横进给部分，万向数控铣头价格，升降台部分，冷却、润滑部分。床身内部布局合理，具有良好的刚性，底座上设有4个调节螺栓，便于机床进行水平调整，切削液储液槽设在机床座内部。

万向数控铣头价格-振飞机械制造-天津万向数控铣头由高密市振飞机械制造有限公司提供。高密市振飞机械制造有限公司是一家从事“镗铣头,铣头,动力铣头,数控铣头,直角铣头,万向铣头”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“振飞机械制造,镗铣头,动力头”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使振飞机械制造在铣床中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！