

# 土工膜焊机厂家 道可机械 信赖推荐 乌兰浩特土工膜焊机

产品名称	土工膜焊机厂家 道可机械 信赖推荐 乌兰浩特土工膜焊机
公司名称	沈阳道可机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	辽宁省沈阳市于洪区沈大路34号
联系电话	13940449101

## 产品详情

土工膜是很多防渗工程的主要材料，土工膜的施工质量直接决定了防渗工程的整体质量，因此土工膜的施工环节尤为重要。1.土工膜焊接时操作人员在焊接作业时，应穿软底绝缘鞋。2.土工膜焊接时，土工膜焊机预热后要先开动行走装置，再下压焊接板，乌兰浩特土工膜焊机，一条焊缝到末尾后，要先提起焊接板再关机。3.遇到土工膜焊机焊接过程中出现卡阻现象，要立即切断电源，不得用手触摸焊机底部的焊接板。

焊缝要求整齐、美观，不得有滑焊、跳焊现象。在遇到土工膜长度不够时，土工膜焊机经销，需要长向拼接，应先把横向焊缝GNGN+X焊好，再焊纵缝，横向焊缝GNGN+X、GNGN+X+1相距大于等于50cm，应成T字型，不得成十字交叉。相邻土工膜焊缝应尽量错缝搭接，土工膜焊机设备，膜块间形成的结点，土工膜焊机厂家，应为T字型，不得成十字型，纵横向焊缝交点处应用挤压焊机加强。焊膜时不许压出死折，铺设土工膜焊接时，根据当地气温变化幅度和复合土工膜性能要求，预留出温度变化引起的伸缩变形量。

土工膜铺设时，膜块间形成的结点，应为T字型，不得作成十字形。膜与膜之间接缝的搭接宽度一般不应小于10cm，通常应使土工膜焊接焊缝排列方向平行于坡度线，即沿坡度方向排列。土工膜焊接通常在拐角及畸形地段，应使接缝长度尽量减短。除特殊要求外，在坡度大于1：6的斜坡上距顶坡或应力集中区域1.5范围内，不应有水平夹角小于45度的接缝。

土工膜焊机厂家-道可机械-信赖推荐-乌兰浩特土工膜焊机由沈阳道可机械设备有限公司提供。沈阳道可机械设备有限公司是从事“喷浆机,注浆机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：国振峰。