

平邑高速缝盘机 高速缝盘机公司 缝强机械

产品名称	平邑高速缝盘机 高速缝盘机公司 缝强机械
公司名称	东莞市大朗缝强机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇盆古庙街五巷31号101房
联系电话	13826964966 13826964966

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市大朗缝强机械厂

缝盘机检修调节规范，

在平时应用全过程中，高速缝盘机批发商，因为螺丝松脱、零件挪动、损坏、撞击等要素的危害会产生一些常见故障，高速缝盘机公司，造成缝线物上的痹病。

一、浮线--衣片上缝迹太松浮于表层二、脱针--衣片上和缝迹不持续

1、调整升降机接头顶调整螺丝，使成圈三角尖部底边轻按大针斜退位平面图微量分析调节两槽凸轮轴的相对位置，使大针从成圈三角上电磁线圈正中间或略偏中上端穿进。成圈三角在钩线时应坐落于大针退位平面图的正中间部位。

高速缝盘机

缝盘机亦称即圆盘缝合机，俗称套口车，使用缝线缝合毛衣套口的机器。借助缝盘机可以、快速完成毛衣的衣片缝合工作，比手工缝合的效率大大提高。

缝盘机将袖子肩部的所有线圈用缝线锁起来，防止袖子肩部拆纱脱散，拆除封口纱时一圈被扎牢难拆。

为了节约成本，横机衣片封口纱通常采用线密度小、价格低、没有捻结的涤纶低弹丝。这种制衣技术涤纶低弹丝容易膨开而被扎牢缝合针变形，针尖有毛刺更换缝合针时尾端应露出针座。

缝盘机亦称即圆盘缝合机，俗称套口车，使用缝线缝合毛衣套口的机器。借助缝盘机可以、快速完成毛衣的衣片缝合工作，比手工缝合的效率大大提高。

在日常运用过程中，平邑高速缝盘机，由于螺钉松动、零件移位、磨损、碰撞等要素的影响会发作一些缺点，惹起缝合物上的痼病。常见的痼病有浮线、跳线、空格不成圈、断线、波浪缝迹等。

适度调松线夹螺母或仅用单个线夹。

调松挑线弹簧。

调整针臂上的偏疼螺钉，使大针与挂衣针不相磨擦。

平邑高速缝盘机-高速缝盘机公司-

缝强机械(推荐商家)由东莞市大朗缝强机械厂提供。东莞市大朗缝强机械厂是广东东莞,非织造布机械的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在缝强机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创缝强机械更加美好的未来。