

艾诺斯霍克蓄电池NP7-12T 12V7AH弱电机房基站应急

产品名称	艾诺斯霍克蓄电池NP7-12T 12V7AH弱电机房基站应急
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:霍克蓄电池 型号:NP7-12T 产地:英国
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室- A274 (注册地址)
联系电话	15010619474

产品详情

(1)使用前请检查蓄电池的外观

(2) 蓄电池的安装必须由人士来进行

(3)电池不可在密闭或者高温的环境下使用 (建议循环使用温度为5~ 35C(4)安装搬运电池时应均匀受力，受力处应为蓄电池的壳部分，避免损伤极柱。(5)电池在万只并联使用时，请按电池标识“+”、“-”极性依次排列，电池之间的距离不能小于15MM。

(6)在电池连接过程中，请戴好防护手套，使用扭矩扳手等金属工具时，请将金属工具进行绝缘包装，避免将金属工具同时接触到电池正、负端子

(7) 若需要电池并联使用，一般不要超过三组 (只)并联

一检查蓄电池在支架上的固定螺栓是否拧紧,安装不牢靠会因震动而引起壳体损坏。另外不要将金属物放在蓄电池上以防短路。

一时常查看极柱和接线头连接得是否可靠。为防止接线柱氧化可以涂抹凡士林等保护剂。

一不可用直短路试验的方法检查蓄电池的电量，这样会对蓄电池造成损害。

一一普通铅酸蓄电池要注意定期添加蒸馏水。干荷蓄电池在使用之前好适当充电。至于可加水的免维护蓄电池并不是不能维护，可适当查看，必要时补充蒸留水有助于延长使用寿命，

一一蓄电池盖上的气孔应通畅。蓄电池在充电时会产生大量气泡，若通气孔被堵塞使气体不能逸出，当压力增大到一定的程度后，就会造成蓄电池壳体炸裂。

——在蓄电池极柱和盖的周围常会有黄白色的糊状物,这是因为硫酸腐蚀了根柱、线卡、固定架等造成的。这些物质的电阻很大,要及时清除。

——当需要用两块LEADER电池串联使用时蓄电池的容量好相等。否则会影响蓄电池的使用寿命。

充电

(1) 浮充(限制电压,控制电流)使用:浮充电压2.25V-2.30V/单体,电流不得大于 $0.25C_{10}$,电池浮充电流调到小于 2mA/AH 。(25)。请参见表(2)。(表2)充电方法与充电时间

(3)温度补偿电池在535范围内工作时,不必对充电电压进行补偿,当温度低于5或者高于35时,建议对充电电压作适当的调整,调整标准为浮充时干 3mv//单体 ,循环使用时干 4mv//单体 (温度以25为基准)。(2)循环使用(充电即停,放完电即充):充电电压2.4 V/单体,充电电流不得大于 $0.25C_{10}$ 。

(3) 过充电

电池充足电后再补充电则称为过充电,持续的过充电将会缩短电池的寿命。

产品性能:

放电(1) 电池不宜放电至低于预定的终止电压,否则将导致过放电,而反复的过放电则会导致容量难以,为达到好的工作效率,放电应 $0.05-3C$ 之间,放电终止电压如下表1所示(表1)放电电流和放电终止电压

放电电流(A) 放电终止电压(V/单体)
(A) < 0.1C 1.90 (A) < 0.2C 1.80 0.2C < (A) < 0.5
C 1.70 0.5 < (A) < 1.0C 1.60 1C < (A) < 2C 1.50 3C < (A) 1.30

(2) 放电容量

放电容量与放电电流的关系,图1为FM、JFM系列电池在不同的放电率条件下放出的容量,从图中可看出,放电倍率越大,电池所能放出的容量越小。

温度作用

电池容量亦受温度的影响,过低温度(低于15, 5.)则会降低有效容量,过高温度(高于122.50)则会导致热失控并损害电池。

- 1、随产品提供产品使用说明书及安装说明书。
- 2、根据用户要求设计安装,并提供产品设计安装图纸。
- 3、根据用户要求提供产品的有关性能资料及各种特性曲线。
- 4、提供培训用户所需的培训教材及相关资料。

干荷蓄电池:它的全称是干式荷电铅酸蓄电池,它的主要特点是负极板有较高的储电能力,在完全干燥状态下,能在两年内保存所得到的电量,使用时,只需加入电解液,等过20—30分钟就可使用。

3) 免维护蓄电池：免维护蓄电池由于自身结构上的优势，电解液的消耗量非常小，在使用寿命内基本不需要补充蒸馏水。它还具有耐震、耐高温、体积小、自放电小的特点。使用寿命一般为普通蓄电池的两倍

4)

电操作失误引起产生过多的气体，内部压力过高时，自动排出过剩气体，气压达到正常值时安全阀自动闭合，防止电池

自放电低

采用高纯度原料及特殊合金生产板栅，把一电电池自放电控制在低，可以长期存储。

寿命长

使用特殊合金配方制造板栅，设计寿命10 - 15年。正常浮充电产生的气体可以很好地被吸收，所以不会因为电解液的减少出现容量减低现象

维护简单

充电时一电蓄电池内部产生的氧气基本被极板吸收还原成电解液，基本没有电解液减少现象，无需，维护简单（但有必要进行定期检查总电压及外观）。

持液性高

电解液完全吸收于AGM隔板中，保持不流动状态，所以正常的操作情况下，即使侧放也可使用（但不能倒置）。