

铝铸造工艺 铝铸造 亨达机械

产品名称	铝铸造工艺 铝铸造 亨达机械
公司名称	吴江市亨达机械配件有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省吴江市横扇镇苑坪西路
联系电话	15190599659

产品详情

铸造还可按金属液的浇注工艺分为重力铸造和压力铸造。重力铸造是指金属液在地球重力作用下注入铸型的工艺，铝铸造工艺，也称浇铸。广义的重力铸造包括砂型浇铸、金属型浇铸、熔模铸造、消失模铸造，泥模铸造等；窄义的重力铸造专指金属型浇铸。压力铸造是指金属液在其他外力（不含重力）作用下注入铸型的工艺。广义的压力铸造包括压铸机的压力铸造和真空铸造、低压铸造、离心铸造等；窄义的压力铸造专指压铸机的金属型压力铸造，简称压铸。精密铸件厂长期从事砂型和金属型的重力铸造。这几种铸造工艺是目前有色金属铸造中的、也是相对价格醉.低的。

熔模铸件清理的内容主要为

- (1) 从铸件上清除型壳；
- (2) 自浇冒系统上取下铸件；
- (3) 去除铸件上所粘附的型壳耐火材料；
- (4) 铸件热处理后的清理，铝铸造，如除氧化皮、尽边和切割浇口残余等。

熔模铸造工艺设计的任务为

- (1) 分析铸件结构的工艺性；
- (2) 选择合理的工艺方案，确定有关的铸造工艺参数，在上述基础上绘制铸件图；
- (3) 设计浇冒系统，确定模组结构。

这里要注意的是，在考虑上面三方面问题时，铝铸造，主要的依据仍旧是一般铸造过程的基本原则，尤其是在确定工艺方案、工艺参数时（如铸造圆角、加工余量、工艺筋等），除了具体数据由于熔模铸造的工艺特点稍有不同之外，设计原则与砂型铸造完全相同。

铝铸件

是指是采用铸造的加工方式而得到的纯铝或铝合金的设备器件。一般是采用砂型模或金属模将加热为液态的铝或铝合金浇入模腔，而得到的各种形状和尺寸的铝零件或铝合金零件通常就称为铝压铸件。

铝铸造现代模塑技术

复杂的铝铸件铸造是一种以电磁泵低压铸造技术为，铝冶炼和成型复合净化技术和制造业的新技术，生产高质量铝铸件现代技术。电磁泵低压铸造金属熔液传输系统有一个稳定的流动，流量控制方便，缓解过程熔融氧化铝的倒吸气和易于实现的优点是使用流程的自动化，这不仅铸造质量的提高铝铸件铸造，而且还可以改善工作环境。减少劳动强度，实现自动化和现代化的铸造生产。

铝铸造工艺-铝铸造-

亨达机械由吴江市亨达机械配件有限责任公司提供。吴江市亨达机械配件有限责任公司是江苏苏州,五金配件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在亨达机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创亨达机械更加美好的未来。