

碳酸钠碳酸氢钠试验，吊环螺栓检测

产品名称	碳酸钠碳酸氢钠试验，吊环螺栓检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

碳酸钠碳酸氢钠试验，吊环螺栓检测

磁粉检测时机的选择应依据生产制造过程中可能引起缺陷或者显现缺陷的工序之后进行。一般会安排在镦制、切削加工或热处理等可能产生缺陷的工序之后，在进行表面处理之前进行。如果镀层可能会产生电镀氢脆裂纹等表面缺陷，则应在表面处理之后也增加无损检测工序。方便识别出缺陷产生的加工环节。

对于紧固件产品，由于存在沟槽等的表面特征以及螺旋凸起的特点，且紧固件批量化制造等因素，一般优先选择荧光磁粉湿连续法检测。此检测方法可实现多向磁化，检测灵敏度高，检测效率高效。由于紧固件表面清洁程度对于磁粉检测有直接影响，故检测前预处理，需进行超声波清洗，以去除紧固件表面的油污等杂物。以防止表面产生伪缺陷，造成误判以及漏检。

检测设备开机检测前，由于在静置状态下，荧光磁粉颗粒由于重力作用沉积在液槽底部，启动搅拌泵时，并不能充分把所有的沉淀在液槽底部的磁粉颗粒完全初期不能完全搅动悬浮，上层磁悬液浓度偏低，

缺陷显现不明显，检测灵敏度因为显著降低。可在开启搅拌泵前，用搅拌棒等工具深入槽底手工搅动两到三分钟，使得沉积在槽底的荧光磁粉颗粒完全搅动，充分混合在溶液中，此时再开启搅拌泵开始工作，方可保持磁悬液的均匀混合状态，保持磁悬液的浓度一致。保证检测工作的顺利开展。