

# 涤棉纱 TC65/35 再生涤纶纱 再生涤棉纱开再生证书 涤纶染色纱

产品名称	涤棉纱 TC65/35 再生涤纶纱 再生涤棉纱开再生证书 涤纶染色纱
公司名称	山东恒华纺织有限公司
价格	15.30/千克
规格参数	纱支:16S 纺纱工艺:环锭纺 配比:TC65/35
公司地址	山东省日照市东港区秦楼街道荷泽路西、淄博路北（金海建筑）003幢01单元102号（注册地址）
联系电话	15066366352

## 产品详情

### 涤棉纱 TC65/35 再生涤纶纱 再生涤棉纱开再生证书 涤纶染色纱

涤棉纱的常规品种主要有：65涤纶和35棉，80涤纶和20棉这两个常规配比，如果棉的含量高于涤纶的话，纱线的名称就应该叫做CVC纱。CVC32S涤棉纱（C55/T45）CVC32S涤棉股纱（C55/T45）CVC32S涤棉纱（C60/T40纯大化）另可根据用户需要订做以上纱线。用各种纺织纤维加工成一定细度的产品，用于织布、制绳、制线、针织和刺绣等。纱分为：短纤维纱，由短纤维（短纤维或化纤切段纤维）经纺纱加工而成，分环锭纱、端纺纱、自拈纱等。连续长丝，如蚕丝和化纤长丝，分加拈或不加拈、光滑长丝或变形长丝等。短纤维与连续长丝组合纱，例如涤棉长丝包芯纱等。线由两股或两股以上的单纱并合加拈而成。纱线的细度有多种表示方法，例如号数、公制支数、英制支数、旦尼尔等（见支数）。纱线的拈度用每米或每英寸的拈回数表示。拈回的方向分S拈和Z拈。在一定拈度范围内，纱的强度随拈度增加而增大。单纱的拈向和股线的拈向搭配根据股线的用途选择。通常单纱与股线采用相反拈向，即ZS或SZ。单纱与股线的拈度有一个比值，在这范围内，股线强力随着股线拈度增加而增加，超过临界值时股线强力反而下降。

涤棉混纺线的主要特点是断裂强度高，一般比同规格的棉线高40以上；耐磨性能好，一般比同规格的棉线高1倍；缩水率小，缩水率只有0.5左右，适宜缝纫化纤织物和防皱棉织物，针脚平挺；耐热性能好，能适应3000-4000r/min的高速缝纫机使用，熨烫温度在160左右；柔软性和弹性好，适宜缝制品。