

四辊轧机4棍轧机 冷轧机

产品名称	四辊轧机4棍轧机 冷轧机
公司名称	东莞市智科精密机械有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	加工定制:是 种类:冷轧机 品牌:zhike
公司地址	东莞市寮步镇良边寮茶路95号
联系电话	86-076989786889 18691726039

产品详情

我们提供四辊轧机可以用于实验室用，也可以用于生产，欢迎前来现场测试

轧制薄材、薄板最有效果

机组由电动机、齿轮联轴器、减速机、齿轮联轴器、人字齿轮座、万向接轴托架、万向接轴、工作机座等组成。由电动机通过一系列传动机构驱动轧机工作辊进行轧制。

工作机座

由电动压下装置、平衡装置、工作辊装配、支承辊装配、机架装置、轨座等部件组成。

1 电动压下装置:

电动压下装置是调整上轧辊位置的传动机构，以保证按给定的压下量轧制出所要求的断面尺寸。该装置是由电动机带动两级蜗轮机构，传给压下螺杆移动轧辊向上或向下运动所达到的。其中低速级传动蜗杆为球面蜗杆，这种蜗杆承载能力大，体积小，传动效率高。电动压下装置由两套独立传动机构组成，这可保证在调整轧机时，两个上轧辊的轴承座可以单独运动，该装置在控制电路的配合下，可单独点动，亦可左右连动。并配有数字显示装置，分别显示左右压下螺杆的压下量。

2 平衡装置:

为了避免轧件进出轧辊时产生冲击，因此在机架窗口板上装有液压平衡装置，借此来消除轧机空载时上支撑辊轴承座与压下螺杆间的间隙以及压下螺杆螺纹间的间隙，液压平衡装置由四个液压油缸通过活塞

杆对上轧辊轴承座进行平衡，油缸压力最大为130kg/cm²。平衡力大小可自动调节。

3 辊子装配:

工作辊材质为60crmo，两端采用三列滚针轴承以承受径向载荷，并在辊子换辊侧用两只推力球轴承以承受左、右轴向载荷。支承辊材质为9cr2mo，采用双列圆柱滚子轴承(fc轴承)，辅以四点接触球轴承承受轴向分力。每个支承辊轴承座内各装一只，其两个轴承的外侧与端盖及支承辊轴承座内孔底部留有一定的游动间隙，以免在运转过程中发热卡死。在工作辊轴承座设有槽子，用压板插入槽内作固定轴承座之用。下支承辊轴承座通过圆弧板与机架窗口底面实现圆弧接触，用以克服轧辊负载后产生变形给轴承带来的不利影响，从而延长其寿命。

工作辊出厂时加工成圆柱形辊身，使用时由用户按需要自行加工合适的辊形，工作辊辊身磨损后可重新加工再用，当辊子直径减小到图纸规定最小值时，就不能再继续使用，应以堆焊方法修复或者更换新工作辊。

4 机架装配:

由左、右两片机架组成，每片机架选用优质铸钢，具有足够的强度和刚度，经加工接合面后用三组螺栓紧固，并用圆柱销定位，确保机架整体刚性和精度稳定。机架与电动压下装置的接合面间，在装配调整好，用平键固定，防止转动。

为了防止机架窗口内表面磨损，在其上镶有衬板，此衬板磨损后由用户更换，保证轴承座与机架窗口间配合间隙。

"四辊轧机4棍轧机"的加工定制为是，种类是冷轧机，品牌为ZHIKE，电机功率是15（Kw），轧制温度为冷轧，轧制形式是横轧，轧制形状为带状，辊数量是四棍