

铝带冷轧机连轧机 冷轧机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 铝带冷轧机连轧机 冷轧机 |
| 公司名称 | 郑州市世鑫重型机械制造有限公司 |
| 价格 | 888888.00/套 |
| 规格参数 | 加工定制:是 种类:冷轧机 品牌:世鑫 |
| 公司地址 | 河南省郑州市巩义市孝义镇孝北村 |
| 联系电话 | 0371-64389958 15937196626 |

产品详情

铝带冷轧机连轧机工艺描述

铝带冷轧机是以铝铸轧卷材或热轧卷材为坯料，经过多道次轧制，轧出成品卷材，为板材精整和铝箔生产提供坯料的轧机。本轧机轧制范围为来料厚度：5-10mm，成品4.0-0.2mm的纯铝及铝合金。世鑫公司提供的铝带冷轧机设备,是具有先进水准的全液压四重不可逆式冷轧机,以国外转让技术为基石，并借鉴国内外轧机的先进之处,配备先进的厚度及板形控制系统，将创新设计与成熟工艺控制以及多台套大中型铝冷轧机的设计制造实践经验相结合，集设计、制造、安装指导、调试于一身,可为用户提供一条龙的优质服务,能确保买方在最短的时间内成功地开机投产，创造经济效益。本冷轧机具有先进的厚度自动控制系统agc；并拥有完善的板型检测和控制手段，可提供轧辊倾斜、工作辊正负弯辊控制、轧辊分段冷却多种控制方式,使轧制出的产品厚度精度及板型精度最佳化；轧机高度自动化，直流电机均由先进的全数字可控硅供电，采用plc(可编程控制器)进行数字逻辑运算、参数设定、自动化过程控制等。此外,本轧机还配备各种完善的辅助系统，如准确的带材自动对中系统、安全可靠的co2自动灭火系统、润滑系统、干燥空气吹扫装置、烟雾回收装置等,为生产优质产品提供了可靠的保证。轧机的主传动系统,采用大功率的直流电机驱动及高精度的联合齿轮减速机、万向联轴器传动,可为轧辊提供稳定可靠的动力源；把液压弯辊和平衡缸设置在轧机凸块上，加上简单快捷的换辊装置和万向接轴支架的采用,可大大缩短轧机停机换辊时间；位于轧机出口的先进的x射线测厚仪,可精确地测量出口带材的厚度；圆盘剪切边机可在线剪切带材的边部,使成品卷材边部整齐；切下的废边经低噪音破碎机、碎屑皮带输送机运送到碎屑箱中,保证轧制正常进行；液压下切剪可将带材的头尾端部剪齐；导向装置可将轧出的带材导入卷取机的卷筒上。整台轧机本体中设置的中间导板及导辊可使轧机穿带顺利进行。卷取机组可将轧制完的带材进行卷取,并在轧制中产生前张力,使轧制完的带材卷紧、卷齐。其主要包括高刚度的胀缩卷筒、活动支承、卧式减速机、推料板、涨缩油缸及传动部分。三台直流电机串联驱动,加上机械变档的采用,可满足不同厚度带材的张力需要。

技术规格1、轧机形式：全液压四重不可逆式2150mm铝板带冷轧机

轧辊尺寸：

工作辊： 直径 500/ 470mm × 辊面长度2250mm

支承辊： 直径 1350/ 1310mm × 辊面长度2150mm

最大轧制速度： 750 m/min

穿带速度： 18 m/min

压下率： 20% ~ 60%

前滑值： 0 ~ 15%

压下形式： 液压压上

轧制力： 最大2000吨(20000kn)

轧制力矩： 额定扭矩最大23吨.米

主电机： (直流电机2台)

开卷机电机： (直流电机2台)

卷取机电机： (直流电机3台)

机列方向： 待定(以操作侧看板材流动方向)

轧制线标高： +1100mm

2、轧制材料：

铝及铝合金 (1000系列, 3003, 5052, 8011等)

3、坯料规格

宽度： 1400 ~ 2030 mm

厚度： 5 ~ 10mm

厚度公差： 纵向不超过 $\pm 2\%$ 板厚，横向不超过 $\pm 1.5\%$ 板厚

坯料要求：1) 表面质量合乎要求，无严重的氧化斑痕；

2) 无镰刀弯，塔形不超过12mm/m，错层不超过4mm;

卷材最大卷重： 23000kg

卷材内径： 610mm(不带套筒时)；

605mm(带套筒时指套筒内径)

卷材最大外径： 2400mm

4、成品规格

宽度：1350~2000mm（切边）

（当轧制出口板厚为1.0毫米以下时，需切边）

厚度：0.2mm~4.0mm

厚度公差：0.20±0.005 mm

2.0±0.02mm

卷取质量：卷取后端面整齐，内外松紧适宜，错层不超过1mm，塔形不超过3mm（初始卷径增至50mm厚内，不在考核范围）

卷材最大卷重：22000kg（不切边）

公司名称：郑州市世鑫重型机械制造有限公司

主营产品：热轧机+冷轧机+铸轧机+铝箔轧机+拉弯矫直机+横剪机+纵剪机+开卷机+卷取机+冷轧辊+铸轧辊+辊套
公司成立年份：1996 注册资本：2000万 公司网址：<http://zszxj.com>

地区：河南省巩义市孝康路孝北工业区

邮箱：sxzj99@163.com

手机：13939037557

电话：0371-64580998

"铝带冷轧机连轧机"的轧辊直径为 500（mm），辊面宽度是2150（mm），辊数量为四辊，种类是冷轧机，轧辊辊套材料为9Cr2Mo，加工定制是是，轧制形式为横轧，轧制形状是带状，入轧速度为13（m/s），轧制温度是冷轧，重量为280（t），型号是2150，规格为 550/ 1350mm×2150，品牌是世鑫，辊身长度为2250（mm），电机功率是220（Kw）