

# 罗兰石墨DS-4等静压石墨

产品名称	罗兰石墨DS-4等静压石墨
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	硬度（肖氏）:80 密度:1.86 颜色:黑色
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

石墨是一种具有特殊性质的碳素材料，其在工业领域有着广泛的应用和主要用途。

，让我们来了解一下罗兰石墨DS-4等静压石墨的参数：

参数名称	参数值
密度	1.86
硬度（肖氏）	80
抗压强度（Mpa）	118
抗折强度（Mpa）	76
颜色	黑色
品牌	法国美尔森石墨

石墨具有多项特殊性质，使得它在众多领域有着广泛的应用。

良好的导电性：石墨具有良好的导电性能，被广泛应用于电池、电极材料和导电器件等领域。

低摩擦系数：石墨具有良好的润滑性能，被广泛应用于摩擦材料、密封材料和润滑剂等领域。

高温稳定性：石墨在高温环境下具有良好的稳定性和抗氧化性能，被广泛应用于高温炉具、耐火材料和火箭等领域。

化学稳定性：石墨在一般化学物质中具有较好的稳定性，被广泛应用于化工设备、防腐涂料和化学试剂等领域。

，罗兰石墨DS-4等静压石墨是一种具有良好性能的石墨产品，它的密度为1.86，硬度（肖氏）为80，抗压强度为118Mpa，抗折强度为76Mpa，颜色为黑色，品牌为法国美尔森石墨。

无论是需要良好导电性的电子行业，还是要求低摩擦系数的机械制造行业，罗兰石墨DS-4石墨都能满足您的需求。它广泛应用于电池生产、摩擦材料制造、高温炉具、化工设备等领域。

如果您对罗兰石墨DS-4等静压石墨感兴趣，欢迎与我们联系，我们将为您提供优质的产品和满意的服务。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：  
同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。