

韩国乐天石化 PP JI-360

产品名称	韩国乐天石化 PP JI-360
公司名称	江苏娄江新材有限公司
价格	.00/千克
规格参数	乐天化学:代理商 进口PP:JI-360 当日报价格:部分型号可送样品试用
公司地址	江苏省苏州市工业园区星海街198号星海大厦1201室
联系电话	15850037770 15850037770

产品详情

聚合物	聚丙烯	注射
-----	-----	----

(全国发货，现货供应。我们可以提供选材指导，和材料物性报告，材质报告COA，部分型号也可免费提供样品试用，欢迎联系，期待您的来电。)

江苏娄江新材有限公司 主要销售进口POE,PP,PE塑料颗粒，中国华东一级代理商，销售韩国乐天化工LOTTE CHEMICAL PRODUCT系列PC,POE,PP，PE,LDPE,HDPE,LLDPE(聚丙烯，高压聚乙烯，低压聚乙烯，线性聚乙烯)

江苏娄江新材有限公司授权代理经营供应以下聚丙烯，PP注塑级，挤出级，薄膜级，食品级，医疗级，拉丝级。

聚丙烯产品：

1.单聚合物

仅由丙烯聚合而成，又称为均聚物；拥有高刚性、高耐温、优异的耐化性，使均聚物广泛用于日常用品。

產品優點：

高刚性、高抗張強度耐化學性佳、耐酸鹼性佳密度低、質量輕良好的耐熱性加工成型性佳電氣絕緣性佳

應用範圍：

押出成型：管材、板片等。

射出成型：各類容器、配件，包含食品容器、家庭用品、家電外殼。

熱成型：免洗餐具，包含餐盒、碗盤、飲料杯等。

薄膜：單聚合物薄膜透明而有光澤，對水蒸汽滲透性小，包含吹膜、流延膜、雙向延伸膜。

抽紗：低流動性可生產扁紗、高流動性可生產複紗、不織布等。

2. 無規共聚物：

運用不同單體的隨機排列，形成高透明性的共聚物，提高產品美觀，使產品高價值化。

無規聚合物的結晶度較低，使得透明性獲得改善、產品擁有更加柔軟的手感。相較於單聚合物，無規共聚物的熔點與結晶溫度更低，使其在加工成型上更為容易；若通過適度的表面處理，亦可達到良好的印刷性。無規共聚物藉著其優良的透明性，大幅提升產品美觀，而被大量運用在食品包裝材料、日常消費品等。

耐化學性佳、耐酸鹼性佳密度低、質量輕延伸性佳、柔軟度佳優異的透明性優異的透明性可接受更低的加工溫度、節省能耗

押出成型：管材(冷熱水管)、板片。

射出成型：廣泛運用在各種透明容器、部件，包含食品容器、DVD盒、家電產品、化妝品瓶等。

薄膜：無規共聚物薄膜擁有更佳的透明性與光澤度，包含吹膜、延伸膜。

中空成型：由於其良好的延伸性與透明性，被大量用於中空成型瓶，包含奶瓶、運動水瓶等。

Polymer PP H1500 生活用品、食品容器、小型家電產品等

Polymer PP J-150 生活用品、食品容器、文具類、一次性用品等

Polymer PP J-150H 生活用品、食品容器、文具類、一次性用品等

Polymer PP J-160 生活用品、食品容器、文具類、一次性用品等

Polymer PP J-160H 生活用品、食品容器、文具類、一次性用品等

Polymer PP J-170H 生活用品、食品容器、文具類、一次性用品等

Polymer PP SJ-150 耐熱性、表面剛性、耐刮擦性 生活用品、食品容器、文具類、一次性用品等

江蘇婁江新材有限公司供應以下聚丙烯PP

Polymer PP SJ-160 耐熱性、表面剛性、耐刮擦性 生活用品、食品容器、文具類、一次性用品等

Polymer PP SJ-170 高流動. 耐熱性. 表面強度. 生活用品、食品容器、文具类、一次性用品等

Polymer PP SJ-170M 醫療用. 高透明. 高流動. 耐熱性 注射器、生活用品、食品容器等

江苏娄江新材有限公司供应以下聚丙烯PP

Polymer PP J-595K食品容器、高透明薄膜注塑 ASTM R

Polymer PP JSS-350N 一般与工业用注塑成型产品、复合配方 ASTM R

Polymer PP JSS-370N 一般与工业用注塑成型产品、复合配方 ASTM R UL

工艺特点：（1）系统不引入溶剂，丙烯单体以气相状态在反应器中进行气相本体聚合；（2）流程简短，设备少、生产安全，生产成本低；（3）聚合反应器有流化床、立式搅拌床及卧式搅拌床。 [10]

采用气相本体法的典型代表是DOW化学公司Unipol气相工艺。Unipol气相聚丙烯工艺是美国联碳公司（UCCP）和壳牌公司于二十世纪八十年代开发的一种气相流化床聚丙烯工艺，是将应用在聚乙烯生产上的流化床工艺移植到聚丙烯生产中，并获得成功。该工艺采用高效催化剂体系，主催化剂为高效载体催化剂，助催化剂为三乙基铝、给电子体。 [10]

UNIPOL工艺具有简单、灵活、经济和安全的特点；该工艺只用很少的设备就能生产出包括均聚物、无规共聚物和抗冲共聚物在内的全范围产品，可在较大操作范围内调节操作条件而使产品性能保持均一。因为使用的设备数量少而使维修工作量小，装置的可靠性提高。由于流化床反应动力学本身的限制，加上操作压力低使系统中物料的贮量减小，使得该工艺比其它工艺操作安全，不存在事故失控时设备超压的危险。 [10]

此工艺没有液体废料排出，排放到大气的烃类也很少，因此对环境的影响非常小，与其它工艺相比，该工艺更容易达到环保、健康和安全的各种严格规范。该工艺的另一显著特点是可以配合超冷凝态操作，即所谓的超冷凝态气相流化床工艺（SCM）。该技术通过将反应器内液相的比例提高到45%，可使现有的生产能力提高200%。由于液体含量多少不是流化床不稳定、形成聚合物结块的基本因素，因此该技术关键的操作变量是膨胀床的密度及膨胀松密度与沉降松密度的比例。由于超冷凝态操作能够有效地移走反应热，它能使反应器在体积不增加的情况下提高2倍以上的生产能力，对于投资的节省是非常可观的。抗冲共聚产品的乙烯含量可高达17%（橡胶含量大于30%）的抗冲共聚产品。 [10]

该工艺的核心设备为气相流化床反应器、循环气压缩机、循环气冷却器和挤压造粒机组。流化床反应器是空心式容器，其顶部带有扩大段，底部带有分布器，反应器操作压力为3.5MPaG，温度67℃，第二反应器操作压力为2.1MPaG，温度70℃；循环气压缩机为单级、恒速、离心式压缩机。 [10]