

上海工业自动化模块PLC模块代理商

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 上海工业自动化模块PLC模块代理商 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司总部 |
| 价格 | 3500.00/台 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室 |
| 联系电话 | 15021292620 15021292620 |

产品详情

上海工业自动化模块PLC模块代理商西门子触摸屏代理商

S7-1200PLC中的模拟量的转换问题，他跟我说S7-300中有FC105和FC106用于做模拟量的转换过程，S7-200中也有scaling转换库指令，可以用于模拟的转换。但在S7-1200中为什么就没有相应的库去做转换呢？

CPU 1211C AC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI CPU 1212C DC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI

SIMATIC S7-1200 (Li, Jia)小型可编程控制器 CPU 1214C AC/DC/Rly,14输入/10输出,集成2AI

CPU 1211C DC/DC/DC,6输入/4输出,集成2AI CPU 1214C DC/DC/DC,14输入/10输出,集成2AI

CPU 1211C DC/DC/Rly,6输入/4输出,集成2AI CPU 1212C AC/DC/Rly,8输入/6输出,集成2AI

CPU 1212C DC/DC/DC,8输入/6输出,集成2AICPU 1212C DC/DC/DC,8输入/6输出,集成2AI

对于S7-1200的PLC来讲，并没有S7-300中使用到的FC105和FC106这两个块的，但是做法有要几种，这里跟大家说两种方法：

（方法一）S7-1200中提供了两条指令供大家使用，大家在使用者两条指令时，就可以用于完成模拟量的转换过程。（1）NORM_X：标准化（2）SCALE_X：缩放

（1）NORM_X：标准化

“标准化”指令，通过将输入VALUE中变量的值映射到线性标尺对其进行标准化。可以使用参数MIN和MAX定义范围的限值。

输出 OUT 中的结果经过计算并存储为浮点数，这取决于要标准化的值在该值范围中的位置。如果要标准化的值等于输入 MIN 中的值，则输出 OUT 将返回值“0.0”。如果要标准化的值等于输入 MAX 的值，则输出 OUT 需返回值“1.0”。如果是用于模拟量的转换，则 MIN 和 MAX 表示的就是我们模拟量模块输入信号对应的数字量的范围，而 VALUE 表示的就是我们的模拟量模块的采用值。如下图所示：

(2) SCALE_X：缩放

“缩放”指令，通过将输入 VALUE 的值映射到指定的值范围来对其进行缩放。当执行“缩放”指令时，输入 VALUE 的浮点值会缩放到由参数 MIN 和 MAX 定义的值范围。缩放结果为整数，存储在 OUT 输出中。

所以通过这两个指令，我们就可以实现模拟量的转换过程。如下图所示：

(方法二)可以自己通过转换指令 (CONVERT) 及数学函数中的计算指令 (CALCULATE)，按照模拟量的转换公式编写这个计算指令。

模拟量转换公式：

编写计算公式时，首先定义好各个管脚所对应的公式中的名称，

IV：IN1

Ish：IN2

Isl：IN3

Osh：IN4

Osl：IN5

OV：OUT

上海工业自动化模块PLC模块代理商
西门子触摸屏代理商
上海工业自动化模块PLC模块代理商
西门子触摸屏代理商
西门子变频器代理商
西门子CPU模块代理商
西门子电机代理商
西门子交换机代理商

6ES7211-1HE40-0XB0

6ES7212-1BE40-0XB0

6ES7212-1AE40-0XB0

6ES7212-1HE40-0XB0

6ES7214-1BG40-0XB0

6ES7214-1AG40-0XB0

6ES7214-1HG40-0XB0

6ES7215-1BG40-0XB0

6ES7215-1AG40-0XB0

6ES7215-1HG40-0XB0