

# 西门子6SE6440-2UD15-5AA1模块驱动

产品名称	西门子6SE6440-2UD15-5AA1模块驱动
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司总部
价格	3500.00/台
规格参数	
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15021292620 15021292620

## 产品详情

西门子6SE6440-2UD15-5AA1模块驱动 西门子模块代理商

西门子S7-1200扩展模块6ES7234-4HE32-0XB0

SIEMENS/西门子S7-200CN模块6ES7211-0AA23-0XB0

SIEMENS/西门子S7-200CN模块6ES7211-0BA23-0XB0

SIEMENS/西门子S7-200CN模块6ES7212-1AB23-0XB8

SIEMENS/西门子S7-200CN模块6ES7212-1BB23-0XB8

工业自动化控制，多指电气自动化与过程自动化这两种方式。很多人知道，却并不明白其中的差异。

电气自动化控制是以跟随控制和位置动作控制为主线，如机械手，加工中心，数控机床，注塑机，自动化装配线和保证线等

电气自动化以传动和定位为主要目标，电动机是其主要执行器件，电气自动化系统的构成主要有：以速度，直线位移，旋转角度，接近开关等传感器组成的检测部分，以伺服电动机，步进电机，直线电动机，同步电机，异步电动机，气缸，液压缸为输出动力的执行部分，以电控柜，PLC，分布式控制系统，同步控制器，PC，PID，触摸屏，按钮，继电器指示灯等装置和器件组成的控制部分。还有与此配套的丝杆，直线导轨，直线轴承，同步带，链条等辅助部分，检测传感器测得生产线产品当前位置，把信号送入控制柜，控制柜内的控制器经过分析，计算，判断，通过继电器，气缸或调速器等装置动控制执行机械的运动速度，运动位置和装置开合，并完成需要的加工，速度调节，位置调节，配合，包装，印刷标记等工作，如果需要人工启停或干预，可以通过计算器屏幕或控制柜的按钮实现

简单的讲，如果生产过程中的工件或物料其性质不发生化学变化，用物理方法或机械方法生产出的产品归为电气自动化，这样的系统执行机构以电动机为主，传感器以位置，速度传感器为主。

过程自动化以工艺参数（如温度，压力，流量，成分等）为控制目标的过程控制，如化肥，炼油，化工，制药，焦化等领域。

过程自动化系统以温度，压力，流量和成分为主要控制目标，阀门是过程控制系统的主要执行器件。

过程控制系统的构成主要有：以温度，压力，液位，流量，成分等传感器组成的检测部分，以电动阀门，电动执行器，电动机，气缸，液压缸为输出动力的执行部分，以电控柜，PLC，DCS，同步控制器，PC，PID，触摸屏，按钮，继电器指示灯等装置和器件组成，检测传感器测得生产流程中反应釜，发酵罐，合成塔，精馏塔，混合池和管路上的温度，压力，液位和成分，把信号送入控制柜，控制柜内的控制器经过分析，计算，判断，通过继电器，电动阀门，气缸或调速器等装置运控制阀门的开度，闸析高低，送料的速度和电动机的转速，并完成化合反应，混合，配比，发酵，保温。

保压等工作，如果需要人工启停或干预，可以通过计算机的屏幕或控制柜上的按钮实现

西门子6SE6440-2UD15-5AA1模块驱动  
西门子模块代理商  
西门子CPU模块代理商  
西门子电机代理商  
西门子交换机代理商  
西门子低压继电器代理商  
西门子变频器代理商  
西门子触摸屏代理商