

品牌缝强机械厂 高速缝盘机 揭阳高速缝盘机

产品名称	品牌缝强机械厂 高速缝盘机 揭阳高速缝盘机
公司名称	东莞市大朗缝强机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇盆古庙街五巷31号101房
联系电话	13826964966 13826964966

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市大朗缝强机械厂

缝盘机亦称即圆盘缝合机，俗称套口车，使用缝线缝合毛衣套口的机器。借助缝盘机可以、快速完成毛衣的衣片缝合工作，比手工缝合的效率大大提高。

针状自动抓料、自动输送。双区域放料机构，高速缝盘机定做，自动转换，实现不停机操作。鞋舌自动定位，完成织带切送缝一体化操作，完全解脱人工。

应用于箱包带、汽车安全带的折边及穿扣后再折边，自动缝制、自动收料，一人可操作多台设备。

缝盘机亦称即圆盘缝合机，俗称套口车，使用缝线缝合毛衣套口的机器。借助缝盘机可以、快速完成毛衣的衣片缝合工作，揭阳高速缝盘机，比手工缝合的效率大大提高。

缝盘机浮线现象处理：

毛绒和涤纶使用夹线器分组，涤纶从两支夹线器中穿夹过，毛绒越过一支夹线器，只从一支夹线器穿过，这时涤纶和毛绒夹的压力要一致。

缝合厚实、多层紧密衣片时，由于脱圈过程中摩擦阻力增大，高速缝盘机价格，也会增加浮线、断毛机率。可以更换小号托板，来减小摩擦，降低阻力。

缝盘机跳线怎么办、缝盘机跳线怎么修？缝盘机断线的原因及检修对策，智能化缝盘机检修调节Z普遍的五种方式在平时应用全过程中，由于螺丝松脱、零件挪动、磨坏、磕磕碰碰等因素的危害会发病一些问题，

- 1、缝线比粗大，高速缝盘机订做，可更换适度的缝线或机针。
- 2、机针、弯头、针板、压脚舌、压线孔等压线孔出现毛边或划伤的情况，可用食油石或水砂纸再次打磨抛光，
- 3、机针与弯针、绷针相互配合不合理，机针和弯针、绷针按照相互配合规范再调整。

缝盘机断线的原因及检修对策，装线方法不对，按照穿曲线图再装一次。

高速缝盘机 品牌缝强机械厂(图)-高速缝盘机价格-揭阳高速缝盘机由东莞市大朗缝强机械厂提供。东莞市大朗缝强机械厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！