

# SaiL风帆蓄电池GFM-400直流屏机房储能2V400AH数据基站

产品名称	SaiL风帆蓄电池GFM-400直流屏机房储能2V400AH数据基站
公司名称	广州科华有利电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:风帆蓄电池 型号:GFM-400 产地:河北
公司地址	广州市天河区迎新路6号1栋401室-A274（注册地址）
联系电话	15010619474

## 产品详情

6 - GFM系列阀控密封式铅酸蓄电池专为UPS应用设计，、技术成熟，具有安全、可靠、维护省力等特点，应用于金融、通信、电力、铁路、保险、交通、教育、制造、企业等系统。

6 - GFM系列主要特点：1.免维护的设计采用高可靠的阀控密封式设计，有效确保电池不漏（渗）液、无酸雾、不腐蚀，并在充电时产生的气体基本被吸收还原成电解液，在使用时无需加水、补液和测量电解液比重。2.超长的使用寿命配方的板栅和合金设计，有效抵抗极板腐蚀；的大电流放电特性，可靠的快速充电性能，优越的深度放电恢复能力，确保电池的使用寿命。浮充设计寿命可达6年以上（25℃）。

3.极小的自放电电流采用高纯度材料设计，自放电电流极小，自放电所造成的容量损失每月小于4%，减轻客户电池存储时的维护工作。4.极宽的工作温度范围电池可以在-20℃ ~ +50℃ 甚至更宽范围的温度条件下工作，电池的内阻比常规电池小的多，在-20℃ ~ +50℃ 的温度范围内进行大电流放电，其输出功率比同规格的传统式开口电池高。5.良好的批量一致性的设计技术和气密性、电压、容量和安全性能检验，保证了大批量生产的电池具有良好的一致性，特别适合于需要多节电池串联使用的场合，例如UPS电源后备电池组、逆变器后备电池组等。6.合理的安装和结构设计新化的极柱设计和紧凑的整体结构设计，方便安装和拆卸，易于维护，大大节省用户成本。

### 铅酸蓄电池的特性

1，密封：电池盖，杆双重新密封设计，防止漏酸，一个可靠的安全阀，防止外部空气和灰尘进入电池内部；

2，免维护：水循环能力强，封口，因此整个工艺使用电池无需水或酸性维护；

3，无酸溢，可靠安全阀自动关闭，防爆设备对电池在整个过程中更；

4, 长寿命设计: 电脑设计的铅 - 钙 - 铅合金栅格, ABS材料和使用高密封效率的电池, 确保长寿命;

5, :

1) 体重比高能量, 内阻小, 输出功率高;

2) 高充放电性能, 自放电控制在每月不到2% (20 ) ;

3) 恢复性能, 在深度放电或充电器失效时, 短路放置30天后, 仍可使用平衡充电方法恢复容量;

4) 由于单节电池的内阻, 容量, 浮充电压的一致性, 所以电池处于浮充状态时没有平衡充电。

6, 温度适应性: -30 50 在安全, 使用安全;

7, 使用和运输安全方便: 全厂充电, 无需免费电解液, 电池可水平放置, 可作为水陆运输的有害物质;

质量管理SaiL风帆铅酸蓄电池市场竞争日趋激烈, 企业要靠好的产品谋生存, 而经过一百多年的发展, 蓄电池产品及生产方式渐趋成熟, 产品质量主要体现在从原材料到生产过程再到出厂应用的有效质量控制上, 所以蓄电池厂家产品质量的竞争也演变成了质量控制的竞争。蓄电池行业的质量控制也存在着自身的特点1) 蓄电池生产涉及化工、电化学等工艺过程, 其生产过程监控的因素有很多不能直观反应产品的性能的, 只能间接的反应电池的性能, 比如SaiL风帆铅酸蓄电池用极板检测的项目指标通常为铅、化铅以及铁的含量等, 这个项目指标与蓄电池极板终的质量目标-容量与寿命, 对应性不是很强, 不能用铅、化铅或铁含量的高低来表示容量的高低和寿命的长短。2) 蓄电池产品有一百多个零部件, 蓄电池生产过程从前到后有上百个工序和步骤, 是一个复杂的过程, 影响质量的各种因素(人、机、料、法、环)都会在这过程中发生变化和波动, 哪一步出现问题, 都能对蓄电池的质量造成隐患, 从而影响蓄电池的性能或造成其失效, 所以质量控制显得尤为重要, 必须针对造成变化的条件进行分析, 控制影响产品质量的任何因素, 把不一致的情况限制在一个很小的范围内。只有坚持这种做法, 才能制造出稳定产品质量的蓄电池。SaiL风帆铅酸蓄电池的实验室检测SaiL风帆铅酸蓄电池除了生产过程中严格的品质检验和控制外, 还需要配以实验室定期或不定期的性能检测, 以更好地掌握产品质量情况。实验室性能检测可以按照相关的蓄电池标准(\*\*\*、机械行业标准或客户特别注明的检测标准)进行检验, 也可以模仿SaiL风帆铅酸蓄电池的实际使用状况, 编制更适用的检测方法进行检测。实验室不仅要检测蓄电池的初期性能, 也要按照相关标准定期进行全性能的例行检验客户是的质量检验员产品终要走向市场, 在客户的使用中实现产品生产的价值, 所以终判定产品质量的好坏是客户。企业要很清楚地明白这其中的道理,

为什么会导导致蓄电池鼓胀? 一、通气孔堵塞如果蓄电池加液盖上的通气孔堵塞或不畅通, 在充电时间过长或充电电压过高情况下产生的气体将逐渐积累, 从而导致蓄电池壳内压力越来越大, \*\*\*导致蓄电池鼓胀。二、充电时间过长如上所述, 当蓄电池充电电流过大或充电时间过长时会产生大量的气体。另外, 电流过大或充电时间过长还会导致电解液温度迅速提高, 而这也容易导致蓄电池鼓胀。三、蓄电池极板发生硫化如果蓄电池的极板发生硫化, 那么在充电过程中, 单格电压及电解液温度就会迅速升高, 气泡的产生较早, 并且反应剧烈, 这时候就很容易导致蓄电池鼓胀。四、蓄电池内极板极耳和极柱与汇流排焊接不牢固当蓄电池内极板的极耳和极柱与汇流排焊接不牢固, 如果大电流放电, 焊接处会因接触点过细或接触不良而引起打火、烧蚀现象, 这就会出现火花, 把蓄电池产生的氢氧混合气体点燃, 从而导致蓄电池。五、电解液粘度过大如果电解液粘度较大, 那就容易导致渗入极板孔隙的速度慢, 也会使得内阻增大, 这样放电中消耗在内阻上的电压降也就增大。这就会引起电解液温度迅速升高, 并产生大量的气体, 从而使得蓄电池内部的气体压力增大, 导致蓄电池鼓胀。六、电解液量过少相信大家都知道, 蓄电池在使用一段时间后就会导致电解液减少, 此时就需要添加电解液或蒸馏水。电解液减少后充电过充就会发生蓄电池鼓胀现象, 甚至还会引起。七、充电机损坏当充电机或者是发动机上的发电机损坏时, 其电流或电压有可能忽大忽小, 这就容易导致蓄电池中发生剧烈反应, 从而产生大量的气体