

无锡艾特福 颗粒喂料秤直销 徐州颗粒喂料秤

产品名称	无锡艾特福 颗粒喂料秤直销 徐州颗粒喂料秤
公司名称	无锡艾特福机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇雅西村东升汽修厂内
联系电话	13812006259 13812006259

产品详情

喂料、运行可靠，适用于玻纤、粒料、圆粒及易碎或磨料等多种不同物料的喂料无锡艾特福系统振动喂料机包括振动单元、不锈钢下料槽及不锈钢料斗，不含任何易损耗的机械部件。高精度的称重技术无锡艾特福系统振动喂料机安装在称台上，称台含响应快小量程的模拟重量传感器，其可每秒传送毫克重量信号。称台材质为不锈钢，徐州颗粒喂料秤，罩壳将传感器密闭起来，可用于恶劣的工业环境。

工艺技术原理：由喂料机称台上的称重传感器将连续喂料的重量信号传输给称重终端，称重终端将计算值反馈给PLC，颗粒喂料秤，由PLC将计算数据转换为指令控制变频器的频率大小，从而达到控制动力马达，实现失重喂料。详细流程请参照公司“生产线示意图”。集中模块化的失重式喂料器特点：

1、增强在产品更换时的方便性、适应能力。2、提高清洁方便度及性。3、提高最终产品的质量。

测试步骤：1、分析物料：了解和分析物料的堆积密度、材料形状、原料尺寸、流动性、静电性。

2、选择喂料器：根据物料特性对比实验室数据为其选择喂料设备。根据试验为未知物料配置喂料设备。

3、喂料测试：根据需要的量程范围测试精度。优化配置喂料设备。4、测试报告：

- 所测试喂料器的配置 - 工艺规格及参数 - 喂料精度 - 工艺完整及安全性喂料精度：

$\pm 0.25\% \sim \pm 0.5\%$ (根据物料的不同特性，颗粒喂料秤厂家，在正常流量下连续30次样)

失重式喂料机基本运行原理及设计要领

对于控制对象为流量，而且物料可输送性好，计量精度要求高时，采用失重法计量可以作为一中理想方案。失重秤设计必须的时候一定要注意了，以免影响精度，首先要确定正确的输送率范围，一般实际工作范围为额定输送量的60%~70%。若采用交流调速，对应变频率为35~40Hz。这样保证调节范围宽，由于在输送率过低时，系统稳定性差。

传感器量程选用适当，颗粒喂料秤直销，传感器也用到其量程的60%~70%，信号变化范围宽，对提高精

度为有利；机械结构设计要确保物料流动性好，同时保证补料时间短，补料不应过于频繁，一般要求5~10分钟补一次料。配套传动系统要保证运行平稳，线性好。

无锡艾特福(图)-颗粒喂料秤直销-

徐州颗粒喂料秤由无锡艾特福机械设备有限公司提供。无锡艾特福机械设备有限公司是江苏无锡,行业设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在无锡艾特福机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创无锡艾特福机械更加美好的未来。