

手推式半自动切脚机|PCB板切脚机|锋利|高速切脚

产品名称	手推式半自动切脚机 PCB板切脚机 锋利 高速切脚
公司名称	深圳市南燕科技有限公司
价格	2000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:南燕 型号:ny-250
公司地址	深圳市宝安区沙井街道后亭第一工业区26号厂房二楼A区
联系电话	18818683667

产品详情

<h3>产品图片</h3>
<h3>产品的参数</h3> <ol style="list-style-type: none">1、基板尺寸：max 250mm2、刀片尺寸：内径70/外径200mm或250mm3、功率/电压：550w/220v4、刀轴转速：4300rpm 钢材电镀道轨
<h3>产品的特点</h3> <ol style="list-style-type: none">1、可视面板，运行安全触点开关，开盖限位器，属超安全电子设备。2、马达每分钟转数为4300转（高速），高速运转切脚精度高。3、送料pcb板轨道经过特殊处理（钢材道轨），耐磨、耐用。4、刀片主轴偏摆度为0.02mm之内，保证同轴同心运转。

- 5、机器侧板是铁板，厚度为1.5mm；工作时属超静音，声音在80-90分贝以下。
- 6、切脚最短可切1.0mm，针对量较小可适用。
- 7、pcb板尺寸长度不限，宽度在250mm之间任意调整，操作完全方便

产品的使用说明

1、安装刀片

首先将机顶上透明胶片拉开，转动“宽—窄”调幅手轮，把轨道调向两边，旋脱刀盘顶上螺丝，取出上盖，将刀盘按装刀片之表面擦净，将刀片平端朝上放在刀盘上，装回上盖，将螺丝锁紧。

2、调较切脚长度

转动机身旁之“长—短”刀头升降轮，调较到所需的位置（要绝对小心不要让刀片上端碰到轨道之底部）。

3、调较轨道

以生产之线路板的宽度，转动“宽—窄”调幅手轮，调好轨道之间距离。

4、开始切脚

将线路板放入轨道之进板处，按下“开关”之“on”，推动手柄进行切脚，手柄推底部以后，碰到定位点，退回原位，再放下线路板，推动手柄，如此重复，线路板从轨道另一端取出。

注意事项

- 1、切脚时不可将手伸入透明胶片内以免发生危险。更换刀片时要切断电源。
- 2、当刀片使用了一段时间后，刀锋可能钝化，刀片需要研磨，以免阻力太大，烧毁切脚机马达。
- 3、在切脚过程中，手柄下的推块把线路板推入切脚，是不会在越过刀片时碰上刀片，推块出厂前已经调好，请平时不要随意调较。
- 4、如发觉切好脚之线路板的线脚有左右不平均之现象，可通过加减垫片的方法调整轨道，以使左右平衡。

南燕的位置

联系方式

联系地址：广东省 深圳市 沙井镇新和大道学子围工业区3号厂房

联系电话：0755-23097158

手机号码：18818683667

传真号码：0755-23097158

腾讯qq：812567508

阿里旺旺：szsnykj

公司简介

深圳市南燕科技有限公司是一家集机电于一体的高新技术企业，主要从事smt周边设备的开发、研制、生产、销售、服务于一体的专业制造商，致力于成为smt方面的上等供应商，南燕打着“产品的质量是企业生存的源动力”的旗号在把关好产品质量的同时努力开发创新，争取为客户创造更舒适更省心的需求。南燕专业性生产销售各款大中小型无铅回流焊，无铅波峰焊，无铅手浸锡炉，自动翻转锡炉，半自动浸锡炉，led专用浸锡炉，平面喷流锡炉，局部多点焊接喷流锡炉，台式喷流锡炉，自动刮锡锡炉，发热平台，锡膏搅拌机，半自动切脚机等smt电子周边设备，钣金制作及其它非标等配套生产设备，承接国内外品牌回流焊、波峰焊等电子设备维修保养、整机改装等服务。

南燕人上下团结一心，注重纵横交流，发挥团队精神努力做好内外工作，发展公司的同时小心维护与客户的关系，与客户友好交流，我们运行着“三到”的工作态度，销售到，生产到，服务到。客户的省心是我们最大的用心！我们将坚持优胜劣汰的管理原则，让南燕的总体素质迅速提升，为创造上等的南燕设备准备着强大的力量。我们用奖罚分明的管理制度进行对员工的管理，充分调动员工的积极性，抵制不良行为，打造文明南燕，为更高质的产品，更好的客户服务准备着。

"供应手推式半自动切脚机|PCB板切脚机|锋利|高速切脚"的型号为NY-250，别名是剪脚机，用途为剪切电路板的长脚，品牌是南燕，加工定制为是