

SICONEMI蓄電池DJM12-100 /20HR尺寸及參數

| | |
|------|---------------------------------|
| 產品名稱 | SICONEMI蓄電池DJM12-100 /20HR尺寸及參數 |
| 公司名稱 | 北京盛達綠能科技有限公司 |
| 價格 | .00/件 |
| 規格參數 | |
| 公司地址 | 山東省荷澤市牡丹區文化城17號樓0713室 |
| 聯繫電話 | 18053081797 18053081797 |

產品詳情

SICONEMI蓄電池DJM12-100 /20HR尺寸及參數

???

1????????????????????????????????????????????????????????????5%??????35~38Wh/kg? 2???

????????????????????-15??40????????????3????????????????????????????????????4??????????

????????????????????????????????????????????????????30°????????????5?? ?????????????????????????????????

????????????????????????????????????????????????????????????6?????????

????????????????????????????25??80%DOD????????600~700??DOD????????300~350??????????

????????????????????????????????????????????????????8????? ???????????????????????????????

?????????

1?????????????????????????????????????

2????????????????????????????????????????????????????????????

3?????????????????????????????

4????????????????????????????????????

5????????????????????????????????????????????????????????????

6????????????????????????????????????????????????????????

1月4日，中国铁塔公司在北京与重庆长安、比亚迪、银隆新能源、沃特玛、国轩高科、桑顿新能源等16家企业，举行了新能源汽车动力蓄电池回收利用战略合作伙伴协议签约仪式。

1月29日，在国家工信部节能与综合利用司的指导下，中国铁塔广东分公司和广东省经信委、广东光华科技公司等共同举行了新能源汽车动力蓄电池回收利用战略合作协议签约仪式，加快部署启动回收利用试点工作，推动在广东省及周边地区构建动力蓄电池回收利用体系。

与国内众多企业签订协议，足以看出铁塔公司对于动力电池回收利用的重视。而两次活动工信部节能与综合利用司都有参与，这也意味着铁塔公司的布局得到了国家层面的支持和认可。一场国内大规模的动力电池回收利用合作案例正在产业链上下游的合作下开启。

业内共识，无论是梯次利用还是资源回收，目前来看经济性还是比较差的。国家“863”计划节能与新能源汽车重大项目总体专家组专家肖成伟认为，“从长远来看，梯次利用和资源回收达到一定的规模时才会体现出经济性。现在铁塔公司做了比较多的梯次利用分析，从经济效益方面来说是没有问题的。”

事实上，中国铁塔公司自2015年开始，在黑龙江、天津等9省市建设了57个退役电池梯次利用试验站点，对废旧动力蓄电池梯次利用进行了积极有益的探索，目前试点范围已扩大到12省市，已建设了3000多个试验站点，涵盖备电、削峰填谷、微电网等各种使用工况。

业内人士认为，尽管目前铁塔公司大动作不断，但具体的商业价值还有待评估，电池回收如何实现盈利仍是一大挑战。然而，面对未来巨大的动力电池报废量和其中的潜在价值，提前卡位对于动力电池、第

三方回收及一些上市公司而言相当重要。如果能在前期合作中找到合适的商业模式，加上未来动力电池规模化扩张、成本持续降低等因素的推动，必然存在可观的商业价值。

面向产业未来发展，肖成伟表示，从梯次利用的角度来看，退役动力电池的应用领域很多，包括铁塔基站后备电源、低速车市场、电网等都可以用。杉杉股份副总裁孙晓东认为，要把电池梯次利用和商业模式结合起来，换电模式可以作为一种选择。

笔者认为，铁塔公司重点围绕退役动力电池梯次利用及无害化处理等领域开展工作，形成了良好的示范效应。未来，在规模化回收利用动力电池领域将会出现更多的案例。此外，从2017年12月1日开始，国家相关部委先后发布实施了《车用动力电池回收利用拆解规范》、《车用动力电池回收利用余能检测》、《汽车动力蓄电池编码规则》和《电动汽车用动力蓄电池产品规格尺寸》四部法规，这将加快推进动力电池回收利用产业的发展