

干式伸缩式喷漆室 鑫鸿达

产品名称	干式伸缩式喷漆室 鑫鸿达
公司名称	章丘市鑫鸿达涂装设备厂
价格	185000.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:鑫鸿达 型号:xhd-yd-g
公司地址	山东省济南市章丘市辛寨
联系电话	0531-83548650 18663720590

产品详情

伸缩式喷漆房方案

一、项目内容：

根据客户需求，提供一台移动喷漆室及相关附件与电控系统。

二、设计依据

1 工作方式:间歇式

2 喷漆时室内空气流向自前向后，空载风速：0.3 ~ 0.35m/s

3 室内照明度>600lux，照明灯具应配置玻璃罩并密封防尘；

4 漆雾处理方式：采用过滤毡处理法+活性炭吸附；

5 废气处理方式：活性炭吸附处理；

三、工艺概述

1、设计思想

本套设备主要承担喷漆等涂装任务。设备设计时严格按照国家有关安全、卫生、消防及环保等方面的标准执行，

2、设计原则：

(1)、本次设计在耐腐蚀性、装饰性、机械性能等方面达到或接近国际先进水平。涂装质量符合中国gb 11380-89饰保护性涂层的技术要求。

(3)、采用移动式自然进风负压干式喷漆室。

(4)、对易产生噪声的涂装设备采用防噪声措施，使设备在车间内的噪声控制在85db (a) 以下。

(5)、所有配套件、材料及电器元件均选择技术先进、质量优良的产品，其中关键设备和材料如：关键电器元件均选用优质名牌原装器件，以保证设备的整体性能和可靠性。

(6)、在保证设备使用性能的前提下，尽量减少基础投资。

3、设备设计思路及特点:

本设备设计力求实用，去掉华而不实的配置，在满足设备性能的基础上尽可能减小企业的投资，增大市场竞争力，同时针对设备做到易维护便保养，尽最大可能提高设备可靠性。具体表现在:

1、排风机组采用铝合金接角，型材框架，借鉴德国杜尔和意大利usi技术，四面活板，风机所有连接全部采用螺栓连接，风机维护极为方便。

2、风机外壳有快速检修孔，方便叶轮的定期清理。

2、工作原理：

当待喷的工件摆放好后，伸缩移动式的前室沿导轨运行，覆盖住工件后，即可停止前室的前进，工件进入到喷漆房内的工作区域，在工件周围形成风幕，这时干式喷漆房内有载风速可达0.3m/s以上，使有害气体及过喷漆雾不会在操作者呼吸带处停留，而随气流迅速向着后侧的主机部分流动，在排风机的作用下，气流通过纸质过滤器，过喷的漆雾绝大部分被纸质过滤器所过滤，少量剩余漆雾被漆雾过滤棉过滤掉，最后几乎不含漆雾的空气进入排风机室被排风机经排风管道排向排风道，流到车间外，经大风量稀释后排放到高空。

3、设备组成：

整套设备配由移动伸缩式前室体部分，主机室体部分、漆雾过滤系统、照明系统，排风系统、废气处理系统、控制系统等组成。

3.1、移动伸缩式前室体系统：

该部分采用pvc软帘布制作封闭棚，40×40钢管制作的钢结构框架，铰链式连接，可纵向自由伸缩移动，每0.8米设计1组伸缩架；地面两侧安装专用导轨供伸缩式钢结构前室前后移动，采用6.3#轨道钢和其它结构件制作；该结构的特点是非常适用天车吊运较大或较重的工件进入前室进行喷漆作业，此外在不喷漆的工作时间内，伸缩移动前室可收缩到干式喷漆室主机的一侧，腾出场地空间为准备、修补、装配以及其它可与喷漆交叉作业的工序使用，故具有使用方便、灵活的特点。

外侧的棚布采用pvc灯箱软帘布制作，其使用pvc纤维，经特殊工艺加工处理后精制而成，具有不易破裂、色彩鲜艳、重量轻、密封、无刺激、防腐蚀、质地柔软有韧性等特点。

伸缩移动式前室设有行走龙门架，行走机构采用电机+铝合金外壳的蜗轮减速机驱动的方式，驱动电机的功率0.75kw/台，左右各1台，计2台；由铝合金压铸箱体的蜗轮减速机与铝合金压铸外壳的微型减速机

组合而成的减速机，其特点为减速比大，组合灵活，可满足用户低转速的要求。因减速机外箱均为铝合金压铸，外表美观大方，散热性能良好，承载能力大，机型小巧，结构紧凑，重量轻，节省安装空间，在轨道的两端设有行程开关，当行走机构运行到两端极限位置时自动停止运行，龙门机构的运行速度约为6米/分钟，两边分别驱动，相互连锁控制。

3.2、排风系统：

该喷漆室配置1套排风系统，排风系统配置一台4-82型排风机，该机具有效率高、风量大、运转平稳、安装维修方便等特点，选用风机参数如下

设计专用的管道用于将经过漆雾过滤后的空气排到车间外，排风机和排风管道之间采用软接口相连接，以减少风机运行时的震动，排风管道采用1.2mm厚镀锌板制作，排风管道离地高度为15米，管道配有支撑结构。在排风风道上设有调节风阀，当室内发生火灾或特殊状况时，以便迅速关闭排风通道，杜绝由于自然气流吸引而扩大事故范围。

3.3照明系统：

在设备的伸缩移动式前室配设有顶部照明和腰灯照明，照明采用三防灯，灯罩采用pc材料，底板采用pc或abs材料，透光性好，耐老化，坚固耐用，容易清洁，最适合用于多尘、潮湿的使用环境，防尘、防潮性能特佳，防护等级达到ip65。

本设备配有10组照明灯组，每组含有2支36w照明灯管，布置方式为：每1.6米的位置伸缩架上顶部布置1组照明灯组。

3.4、漆雾过滤系统：

喷漆室采用干式漆雾过滤系统，配置两道过滤，前道过滤采用采用蜂窝滤纸，后面采用玻璃纤维过滤棉。

蜂窝滤纸过滤器采用v型结构设计，内有回旋孔，避免喷涂时过喷漆雾所发生的反弹，采用惰性分离技术，强制过喷气流多次改变流向，过重的颗粒会自动沉积下来而不会被空气带走，深v型的后壁是承载的主要场所，通气孔是沿着前壁和后壁之间的中央而设计的，采用四联褶皱式结构设计，结构牢固，不会自我塌陷，保证工作室具有均匀的空气流动性和静压性能，其对风机的压力要求相当较低，300-500pa即可满足要求，由于其固有的物理性能，建议不要在干式喷漆房内使用不同种类的油漆，因不同的油漆会发生化学作用而导致温度升高引起自燃。其过滤效率可达98%，正常使用风速可达0.35m/s以上。

玻璃纤维过滤棉设置在环保箱的底部，该过滤棉具有较疏松的结构，容尘能力大。具有在粘附漆雾后阻力增加小的特点。

3.5、废气处理系统：

采用干式处理方式，即利用活性炭将有害废气吸附净化，使处理后的废气满足gb16297-1996《大气污染物综合排放标准》规定。活性炭吸附法是利用活性炭作为吸附剂，把气体中的有害物质成分在活性炭庞大的固相表面进行吸附浓缩，从而达到净化废气目的的方法。它拥有处理效率高，投资较小等优点。

本方案采用漆雾过滤材料过滤废气中的漆雾，废气中仅剩有机溶剂需处理，因此本设备采用活性炭吸附法较为可行。

活性炭纤维毡采用天然纤维或人造纤维无纺毡经炭化、活化而成。具有极大的比表面积，达900-2200m²/g，微孔很发达，其吸附速度是颗粒活性炭的10-100倍，吸苯量达580mg/g，碘吸附值达1500mg/g，亚甲基蓝脱色力达到250mg/g，着火点大于500℃，各项指标数大大高于颗粒活性炭和粉状活性炭，

脱附也方便，且脱附后活性炭纤维吸附能力基本不变。其耐热、耐酸、耐碱、成型性能都很好。

活性炭过滤器采用w型板式设置，制造成环保箱，整个环保箱安装在排风机的底部，配备对开式检修门，可以很方便的进行检修和更换。

设计时确保足够的过滤面积。

处理后废气排放符合gb16297-1996《大气污染物综合排放标准》

3.6、控制系统：

本设备电控力求结构合理、安全可靠。根据该设备生产特点，控制系统采用就近式原则设置。设备采用国内外先进的电子原装器件组装的智能控制箱，控制箱具有精度高、功能全、操作方便、安全可靠等特点。

所有设备的控制采用单独控制系统，电控设备中的主要电控元器件采用施耐德产品，质量可靠，操纵简便。

整个电气设备金属外壳全部采用接零保护，电线电缆沿管线敷设，在用电设备近旁应用保护钢管引下送至用电设备。

一次配电由用户负责（即车间配电柜至设备电控柜的送电），二次配电由我方负责（即设备电控柜至设备的送电）。

"供应干式伸缩式喷漆室"的型号为XHD-YD-G，别名是喷漆房，用途为喷漆作业，品牌是鑫鸿达，加工定制为是