

微弧氧化设备_微弧氧化设备_微弧氧化设备价格

产品名称	微弧氧化设备_微弧氧化设备_微弧氧化设备价格
公司名称	佛山市顺德区兆锋机电设备有限公司
价格	2012.00/台
规格参数	加工定制:是 品牌:兆锋机电 型号:100a800v
公司地址	佛山市顺德区容桂容边天河工业区八横东路1号
联系电话	86-75726930673 13928217998

产品详情

一、微弧氧化技术的原理及特点：

微弧氧化或微等离子体表面陶瓷化技术,是指在普通阳极氧化的基础上，利用弧光放电增强并激活在阳极上发生的反应，从而在以铝、钛、镁金属及其合金为材料的工件表面形成优质的强化陶瓷膜的方法，是通过用专用的微弧氧化电源在工件上施加电压，使工件表面的金属与电解质溶液相互作用，在工件表面形成微弧放电，在高温、电场等因素的作用下，金属表面形成陶瓷膜，达到工件表面强化的目的。

微弧氧化技术的突出特点是：（1）大幅度地提高了材料的表面硬度，显微硬度在1000至2000hv，最高可达3000hv，可与硬质合金相媲美，大大超过热处理后的高碳钢、高合金钢和高速工具钢的硬度；（2）良好的耐磨损性能；（3）良好的耐热性及抗腐蚀性。这从根本上克服了铝、镁、钛合金材料在应用中的缺点，因此该技术有广阔的应用前景；（4）有良好的绝缘性能，绝缘电阻可达100m Ω 。（5）溶液为环保型，符合环保排放要求。（6）工艺稳定可靠,设备工艺简单，效率高.(7)反应在常温下进行，操作方便，易于掌握。（8）基体原位生长陶瓷膜，结合牢固,陶瓷膜致密均匀。此工艺可代替并优于阳极氧化工艺。

二、微弧氧化工艺流程：去油 - 清洗 - 微弧氧化 - 清洗 - 封闭

铝、镁、钛及其合金的微弧氧化膜层性能指标：

陶瓷膜致密、均匀，颜色一致性优良（颜色在一定范围内可调），厚度、硬度可控制。厚度可达10—400微米。

根据用户需求，硬度可在hv300 ~ 3000调控。摩擦系数约0.18（干摩擦）。

相对耐磨性可提高3 ~ 50倍，耐腐蚀性可提高15 ~ 40倍左右，耐热大于2000 $^{\circ}\text{C}$ 。

拉伸强度提高20%。与机体结合强度：轴向拉伸40-70mpa;剪切20-30mpa。

四、兆锋机电微弧氧化设备：

1、兆锋机电高频大功率微弧氧化脉冲开关电源：

功率有10kw ~ 400kw（频率50 ~ 2000hz）；

额定电流在0 ~ 500a(正、负)，均可设定、可调；

额定电压300~800v；

占空比在5 ~ 95%之间调节；

具有选择恒流、恒压两种输出功能。

2、兆锋机电微弧氧化冷冻机：

1) .全新进口压缩机和高效壳管式冷凝器、蒸发器组合，超强制冷、宁静省电

2) .微电脑全功能控制，操作简便（选配）；

3) .冷水机可订做耐酸碱式；

4) .独有全新设计之不锈钢开放式水缸，清洗、修护方便快捷

6) .具有电流过载保护、高低压制及电子时间延迟等完备的安全保护装置、异常指示系统；

7) .冷凝器及散热器设计独特，换热效果特佳；

8) .有单机、双机、四机组合，能源效率高；

9) .经过工业造型设计，外形美观，优化人机关系。

设备操作自动和手动控制转换，可氧化处理各种轻质合金材料、各种陶瓷膜层。可按用户产品生产需求，进行工艺流程和非标配套设计。

五、适用领域：

微弧氧化技术广泛应用于航天、航空、兵器、机械、汽车、交通、石油化工、纺织、印刷，烟机，电子3c产品、轻工、医疗等行业。如：铝合金加工成的子母导弹推进器、炮弹的弹底、内燃机中的活塞、气动元件中的气缸和阀芯、风动工具中气缸、烟草机械的耐磨和耐腐零件、纺织机械中导纱轮和纺杯、印刷机中搓纸辊和印刷辊等。镁合金的汽车发动机罩盖和箱体、踏板、方向盘和座椅，3c产品和电动工具的壳体等。钛合金的舰船潜艇中防腐耐磨部件、石油化工及医药工业中的耐腐容器及设备。还可替代阳极氧化工艺和应用用于零部件的表面修复。

详情请致电：13928217998 罗经理

"供应微弧氧化设备_微弧氧化设备厂家_微弧氧化设备价格"的型号为100A800V，别名是微弧氧化设备，用途为微弧氧化处理，品牌是兆锋机电，加工定制为是