

同步带扭矩强度测试，螺栓振动检测

产品名称	同步带扭矩强度测试，螺栓振动检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

同步带扭矩强度测试，螺栓振动检测

紧随时代的发展，国家先后制定并颁布了三个有关抗滑移系数试验方法的标准，它们分别是TB 2137-1990《铁路钢桥栓接板面抗滑移系数试验方法》；GB50205-2020《钢结构工程施工质量验收标准》；JGJ82-2011《钢结构高强螺栓连接技术规范》；这几个标准分别对抗滑移系数试验所要用到的试件、检测设备和试验步骤都作出了很详细的规定。

1、生产及安装单位都需要进行抗滑移系数的试验

生产单位和安装单位都必须要进行抗滑移系数的试验，任何一方都不可免去该试验。生产单位做摩擦实验是为了保证所生产的产品摩擦面的抗滑移系数能够达到设计规范的要求，而安装单位则是为了确保产品运输到安装现场后的抗滑移系数是否符合设计要求。标准TB 2137-1990则只是提到了“制造和架设前”需要进行抗滑移系数的测定。

试件组装必须按照一定的顺序来完成，其顺序通常为：首先应将冲钉向试件孔之中打入，并对其进行定位，然后将其全部换成高强度螺栓，并且保证螺栓上还会附贴电阻片，也可以将压力传感器附带其上。然后紧固螺栓，紧固的方法应该分为初拧以及终拧两种。在初拧时，需要使高强度螺栓所形成的预拉力

能够达到其标准值的50%，紧固的顺序应该从试件板中心部位向两边紧固。在完成终拧之后，应该使高强度螺栓拉力值达到预定值，还应该对各套高强度螺栓进行编号，同时对其预拉力值进行记录。

02检测试验过程

在拉力试验机夹具上安装试件，应确保试件的轴线能够向夹具的正中心之间对中，避免斜拉情况出现，从而影响到试验结果。在进行加荷时，应该先将10%的设计荷载值向其加入，停1min之后在以平稳的方式进行加荷，加荷速度为3kN/s~5kN/s，一直到滑动破坏为止。