

# 日本大同 进口 冷作冲压模具钢材dc53

产品名称	日本大同 进口 冷作冲压模具钢材dc53
公司名称	上海意浓金属有限公司
价格	63.00/千克
规格参数	品名:冷作模具钢 材质:dc53 产地/厂家:日本大同
公司地址	上海市松江区沪松公路2969弄6号厂房
联系电话	15601680885

## 产品详情

dc53 |圆棒销售：直径6mm-350mm，均有现货dc53 |圆棒分类：车光圆、拉光圆、黑皮毛圆dc53

|板材销售：厚度6mm-300mm，均有现货dc53

|板材分类：机扎板、锻造板、锻板、扎板冷作模具钢：dc53

产地、品牌：日本大同

daido大同制钢dc53化学成分：

c	cr	mo	v	si	mn
未公开					

daido大同制钢dc53与skd11对比:

1.dc53在skd11基础上改良，热处理后硬度高于skd11，高温（520-530）回火后可达62-63hrc高硬度，在强度方面超过skd11。

2.韧性度是skd11的两倍。dc53的韧性在冷作模具钢中较为突出，因此，用dc53制造的很少出现裂纹和崩裂，大大提高了使用寿命。

3.线切割加工后的残余应力，经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

4.切削性超过sdk11，dc53的切削性优于sdk11。因此，使用dc53可增加模具寿命和减少加工工序。

daido大同制钢dc53的实用特性:

1.被切削性，被研磨性好：被切削性，被研磨性皆比skd11优秀，所以加工工具寿命较长，加工工时较省

2.在热处理上之优点：淬火硬化能比skd11高，所以可改善真空热处理时硬度不足之缺陷。

3.在线切割加工上之优点：藉高温回火可减轻残余应力及消除残余沃斯田铁，能防止线切割加工产生开裂、变形之困扰。

4.在表面硬化处理上之优点：表面硬化处理后表面硬度比skd11高，因此可提高模具性能。

5.在修补焊接作业上之优点：由于预热及后热温度均比skd11低，所以修补焊接作业较简单。

daido大同制钢dc53的用途:

1.冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具2.成型轧辊、冲头3.线切割加工的精密冲裁及各种用途冲压模4.难加工材料的塑性变形用具

出厂状态：hb255

"日本大同进口冷作冲压模具钢材dc53"的品名为冷作模具钢，仓库是上海松江，材质为DC53，dc53热处理是真空热处理深冷热处理，dc53热处理硬度为62-63HRC，规格是 80-120mm, 150mm, 60-100mm,钢板20-120（mm），用途为1.冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具，产地/厂家是日本大同