

美尔森石墨2340骨位石墨电极

产品名称	美尔森石墨2340骨位石墨电极
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	密度:1.86 抗折强度 (Mpa) :76 颜色:黑色
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

产品详情

美尔森石墨2340骨位石墨电极是一种高品质的碳素材料，以其卓越的性能和广泛的应用领域而闻名。它的售价为，下面我们将介绍一些关于这款产品的详细参数和特性。

产品参数：

密度：1.86 硬度（肖氏）：80 抗压强度（Mpa）：118 抗折强度（Mpa）：76 颜色：黑色
品牌：法国美尔森石墨

美尔森石墨2340骨位石墨电极具有以下特殊性质：

高密度：石墨的密度为1.86，具有紧密的结构，使其能够承受较大的压力和强度。
优异的硬度：硬度达到80肖氏，表面坚硬耐磨，不易损坏，延长了产品的使用寿命。出色的抗压和抗折性能：具备强大的抗压强度（118Mpa）和抗折强度（76Mpa），能够在高压力和重负荷环境下稳定运行。
稳定的颜色：美尔森石墨2340骨位石墨电极为黑色，经过特殊处理和加工，色泽鲜艳且不易褪色。
zhi ming品牌保证：该产品是法国美尔森石墨品牌的产品，以其卓越品质和可靠性在市场上享有很高的声誉。

美尔森石墨2340骨位石墨电极的应用与主要用途广泛，下面我们将从多个方面来探索：

钢铁冶炼：石墨电极是电弧炉冶炼钢铁的重要材料，具有良好的导电性和抗高温性，能够承受高强度的电弧熔炼过程。
铝电解：石墨电极被广泛应用于铝电解工业，用于电解铝过程中的电极和导体，能够提供稳定的电流和优异的耐腐蚀性。
化学工业：石墨电极还被用于化工领域，用于电解质或催化剂的制备和反应，具有抗腐蚀性和化学稳定性。
玻璃冶金：石墨电极在玻璃冶金工艺中起到关键作用，能够在高温下承受冶炼过程中的化学反应和物理性能要求。
其他领域：石墨电极还广泛应用于机械、石油等行业，用于导电、导热、润滑和腐蚀阻挡等方面。

在以上应用领域中，美尔森石墨2340骨位石墨电极凭借其特殊性质和优异性能，成为行业中的shouxuan产品。我们的产品由法国美尔森石墨生产，以保证质量和可靠性。希望通过本次介绍，能够为您提供有助于购买决策的详细信息。

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。