

# 美尔森石墨E+20渗铜石墨电极

产品名称	美尔森石墨E+20渗铜石墨电极
公司名称	台州市鸿奈德碳素制品有限公司
价格	155.00/千克
规格参数	硬度（肖氏）:80 颜色:黑色 抗折强度（Mpa）:76
公司地址	黄岩区北城街道北城开发区
联系电话	18006769399

## 产品详情

大家好，我是鸿奈德碳素制品有限公司的销售人员，今天要为大家介绍我们公司最新推出的产品——美尔森石墨E+20渗铜石墨电极。

这款石墨电极拥有许多独特的特性，让它在各个行业中得到广泛应用。让我们一起来了解一下吧。

密度：1.86 硬度（肖氏）：80 抗压强度（Mpa）：118 抗折强度（Mpa）：76 颜色：黑色  
品牌：法国美尔森石墨

，让我们来看看石墨的特殊性质。石墨具有极高的导电性能，这使得它成为制造电极的理想材料。而且，石墨还具有良好的耐腐蚀性，能够长时间地稳定工作。

除此之外，石墨还具有良好的导热性能。它可以迅速将热量传导到周围环境，从而保护设备不受过热的影响。这使得石墨电极在高温环境下的应用非常广泛。

石墨的应用领域非常广泛，主要包括：

冶金行业：用于电子炉、电弧炉等高温设备中，作为电极进行熔炼、烧结等工艺。

化工行业：作为反应釜、蒸馏塔等设备的电极，能够承受高温和强腐蚀性介质的侵蚀。

玻璃行业：石墨电极可以用于玻璃熔化炉，帮助玻璃快速熔化，提高生产效率。

太阳能行业：石墨电极在太阳能电池的制造过程中起到重要作用，提高了电池的效率。

综上所述，美尔森石墨E+20渗铜石墨电极凭借其youxiu的性能和多样化的应用领域，成为了众多行业的shouxuan。如果您在这些领域有相关需求，不妨考虑一下我们的产品。它将为您的工作带来更高的效率和更好的结果。

如果您对我们的产品有任何疑问或者想要了解更多详情，欢迎联系我们的销售团队。我们将竭诚为您提供最专业的服务！

EDM是英文单词Electrical Discharge Machining的缩写，即电火花加工，EDM石墨行业即模具行业利用石墨的导电性做成电火花模具进行放电加工用的石墨原材料。

EDM石墨（电火花加工）主要用于加工各种形状复杂和精密细小的工件，例如冲裁模的凸模、凹模、凸凹模、固定板、卸料板等，成形刀具、样板、电火花成型加工用的金属电极，各种微细孔槽、窄缝、任意曲线等，具有加工余量小、加工精度高、生产周期短、制造成本低等突出优点，已在生产中获得广泛的应用，目前国内外的电火花线切割机床已占电加工机床总数的60%以上。

电火花加工是利用电极与工件之间的火花通电时，所产生的瞬时间的高温，去层层蚀除工件表面上材料的原理。电火花加工适用于高硬度导电工件的加工。数控电火花成型机床便是电火花加工的好范例。

EDM是在车、磨、铣之后的流行的第四种加工方法。与传统铜电极相比，EDM用等静压石墨有如优点：

同体积石墨的价格仅为铜电极的25%。

石墨加工速度是铜电极加工速度的3-5倍，加工表面光滑。

加工精度高，易于抛光。

石墨的体密仅为铜电极的1/5，更适于制作大型电极。

做为电火花加工用电极时，期消耗仅为铜电极的1/3-1/5，且火花油分解碳化物被覆，补偿电极耗损。