

## 桌缘优质合金木工刀具，型号多样，直接发货

产品名称	桌缘优质合金木工刀具，型号多样，直接发货
公司名称	杭州容安机械刀具有限公司
价格	80.00/支
规格参数	加工定制:否 品牌:台湾雅登 型号:12
公司地址	拱墅区沈半路438-3号
联系电话	13735501799 13588419545

## 产品详情

桌缘户西刀	a-1202	桌缘户西刀	table ogee bit		
规格	订单编号	规格	直径	半径	
size	part no.	size	d	r	
桌缘户西刀1/2*3/8	120240300	1/2*3/8	38.10	4.76	
桌缘户西刀1/2*1/2	120240400	1/2*1/2	50.80	6.35	
桌缘户西刀1/2*5/8	120240500	1/2*5/8	57.24	7.69	
桌缘户西刀1/2*3/4	120240600	1/2*3/4	63.50	9.50	

桌緣戶西刀1/2*7/8	120240700	1/2*7/8	69.80	11.10	
桌緣戶西刀1/2*1	120241000	1/2*1	76.20	12.70	

一， 镂铣刀具操作注意事项 1， 雅登镂铣刀具为专业使用者依不同的使用材料设计不同的刀具， 主要分为五大类：刨花板、中纤板、实木、亚克力和人造石，专业使用者需依照不同的材料选择不同的刀具，以达到切削的最佳效果及耐用程度，避免刀具因过大的压力而扭断。 2， 所有镂铣刀具在制作完成之际， 均通过平衡检测， 保证没有径跳的疑虑， 为再次保障刀具在使用中无摆动和跳动， 请注意选择机器设备和优良的夹套。 3， 夹套一定要选用合适尺寸， 若发现夹套已有不够圆或是磨损的情况， 会导致夹套无法正常正确的夹紧刀具， 请立即更换具有标准规格的夹套， 避免刀具在高速旋转之下产生柄部震动， 飞脱或扭断的危险情况。 4， 刀具柄部的装设应按照欧盟规定， 例如12.7mm柄径的夹持深度必须达到24mm,以保持刀柄应有的压力承受范围。 5， 转速的设定：外径较大的刀具应按照以下转速表设置， 并且缓慢推进， 保持匀速， 切勿在切削过程中停止推进的动作。 如下表

直径	最高转速	
1" (25mm)	24,000rpm	
1-1/4"-2"(30-50mm)	18,000rpm	
2-1/4"-2-1/2"(55-65mm)	16,000rpm	
3"-3-1/2"(75-90mm)	12,000rpm	

6， 当刀具使用钝了， 请更换新的刀具， 切勿继续使用， 以免发生刀具断裂和工伤意外。 7， 使用刀具时请选用刀刃长度大于工作物件， 例如：欲铣12.7mm深度的沟槽， 请选用25.4mm的刀刃长度的刀具， 避免选用12.7mm或者低于12.7mm的刀具。 8， 操作加工时， 请使用者佩戴安全眼镜， 安全推把， 使用桌上型机器设备也需要使用防反弹装置， 避免工作物件在高速切削时反弹产生意外。

"供应桌缘优质合金木工刀具， 型号多样， 厂家直接发货"的是否提供加工定制为否， 品牌是台湾雅登， 型号为12， 规格是台边线刀， 材质为硬质合金， 全长是50 (mm)， 宽度为38.1 (mm)， 齿距是2T (mm)， 适用范围为镂铣刀