

# 零售HSS-M42超硬高速钢锯片 机用锯片 圆锯片 不锈钢切削专用

产品名称	零售HSS-M42超硬高速钢锯片 机用锯片 圆锯片 不锈钢切削专用
公司名称	缙云县壶镇镇昌鑫五金工具厂
价格	300.00/片
规格参数	品牌:xingong/鑫工 型号:xg-275 是否标准件:标准件
公司地址	中国 浙江 丽水 缙云县 壶镇镇壶镇工业园
联系电话	816 400 6236858

## 产品详情

网上价格仅供参考！量大请电话咨询：13326111151

专业生产批发圆锯片（高速钢圆锯片、不锈钢专用锯片、金属圆锯片、切口铣刀、锯片铣刀、三面刃铣刀、无齿圆刀、磨齿机、切管机、木工台锯、切割机），销售的产品以耐磨、耐用、优质、高效的特点受到客户的一致好评，高速钢圆锯片采用优质的hss钢，高速钢金属圆锯片具有高效节能、切口平滑无毛刺，锯片研磨次数多，可以锯切各种截面形状普通钢、不锈钢、铜材、铝材等金属型材，尤其是锯切各种管材最为理想，并能精确锯切各种角度。是钢管家具、运动器材、旅游休闲用品、汽车、摩托车、自行车、童车装潢等行业进行量产的最佳设备

注：1、使用过程请认真、小心操作，一定要经常修磨，以确保齿型的完整而延长使用寿命，切勿硬拉硬切，以免造成锯片发热而变形、断裂。

2、新客户购买本产品，请一定说明是用于切哪种材质的管材和厚度，本厂可为您提供专用齿形

3、各位亲爱的顾客，请在收到包裹时一定要仔细查看包裹的完整性，若有任何问题请第一时间和物流或快递进行交涉，并及时和我联系。

高速钢锯片：

锯片的种类：切管圆锯片、切口铣刀、t槽铣刀、

高速钢锯片材质有：高速钨钼合金钢，高速钨钼含钴合金钢（hss-dmo5、hss-dmo6、hss-m42、hss-m35）；

高速钢锯片生产范围：

锯片外径：40-450mm

锯片厚度：0.12-10mm；

高速钢锯片可加工的材料有：普通钢材、不锈钢、铝、铜、塑料、木材等材料的铣削、剖沟加工及锯切、切断、下料等。

高速钢锯片适用机械：切管机、金属圆锯机、管材下料机、管材加工机械、锯切机床、铣床,等。

高速钢锯片特点：可使用锯片研磨机也称为（锯片磨齿机）反复多次翻磨刃齿，研磨的锯片与新锯片锯切寿命完全一样，提高生产效率，降低成本。

高速钢锯片现货规格表：

高速钢锯片现货规格：材质:hss高速钢					
外径*厚度*内孔	250*1.2*32	275*1.2*32	300*1.2*32	315*2.0*32	350*2.0*32
单位:mm	250*1.6*32	275*1.6*32	300*1.6*32	315*2.5*32	350*2.5*32
	250*2.0*32	275*2.0*32	300*2.0*32	325*2.0*32	350*3.0*32
	250*2.5*32	275*2.5*32	300*2.5*32	325*2.5*32	375*2.5*32
	250*3.0*32	375*3.0*32	300*3.0*32	325*3.0*32	375*3.0*32

高速钢锯片专业造齿

无齿锯片：

无齿锯片材质有：高速钨钼合金钢，高速钨钼含钴合金钢；

无齿锯片可加工材料有：管材、布、塑料、低（中）合金钢、高碳钢、铸铁、不锈钢、铝、铜、木材等

无齿锯片的用途：材料切断、下料等。

适用机械：轮切机、轮断机、等专用机械。

订做非标无齿锯片

1、表面氮化铬合金镀层（七彩色）：此涂层在切割不锈钢及合金钢及材质时，相比一般的涂层耐磨性更强，将高速动作下的阻力降低，藉以延长锯片的寿命及保持长期动作下的稳定性。且在锯片中加入钴，可以有效提高锯片的稳定性、硬度及耐磨性。增加钴含量还可降低锯片、工件间的摩擦系数。其耐用度是普通高速钢的1~2倍。此锯片特别适用于不锈钢管材，棒材，型材的锯切、切断、下料，铣削加工。用在加工普通钢材、铝合金、塑料、木材等材料时，效果也很明显，切断后断面毛刺少、锯片韧性好、锯切寿命长。

2、氧化涂层:经过蒸气处理后的锯片,表面形成一层氧化层( $Fe_3O_4$ ),这种锯片表面光滑度好,有助于增强锯片的自润能力,锯片被材料卡住的现象在一定程度上能够避免,冷却吸收的能力较好,但是相对于其他涂层的锯片,切割的数量相对少些.这是我们平时最常用的一种锯片。

高速钢锯片-氧化涂层技术参数：

涂层厚度:约5-10微米 表面硬度:约900hv 摩擦系数:0.65

3、钛金涂层：经过特殊pvd镀层处理后的锯片，表面呈金色，其表面硬度达2400hv,较蒸气处理锯片提高近3倍,摩擦系数降低至0.55，适用于在半自动或全自动金属圆锯机上快速锯切无缝钢管、铁管、棒材等,速度比蒸气处理锯片提高一倍,有效降低了切割成本.同时,在锯切不锈钢管时,也能得到比较满意的切断效果.

高速钢锯片-钛金涂层技术参数：

涂层厚度:约5微米 表面硬度:约2200-2400hv 氧化温度: 600 摩擦系数:0.55

4、超级图层：利用多层pvd涂层处理后的锯片，达到了非常低的摩擦系数,适合在高切割速度和高进刀量下的精细加工中使用，并且能明显降低废屑在刀刃上的粘结。适用于很硬的金属材料切割，铜合金切割，钛合金切割，以及粘结现象特别频繁的材料切割。极高的表面硬度可使锯片进行高速的切割工作，与其它没有涂层的锯片相比，进刀量可提高100%，增加了锯片的使用寿命。这种锯片能使切割面非常光滑,锯片更耐磨，所以应将切割速度提高100%。

高速钢锯片-超级涂层技术参数：

涂层厚度:约5微米 表面硬度:约3000-3300hv 氧化温度: 450 摩擦系数:0.25

1.本店所售产品均支持交易

2.银行汇款：请咨询店主汇款方式；

户名：方城柳

卡号：622848 1081 76589 3713 中国农业银行

卡号：622208 121000 1479683 中国工商银行

3.汇款后请及时与本人联系,好准时为你发货。

"批发零售HSS-M42超硬高速钢锯片 机用锯片 圆锯片 不锈钢切削专用"的是否进口为否，加工定制是是，材质为高速钢，是否库存是库存，型号为xg-275，标准编号是275\*1.2，是否标准件为标准件，规格是275x1.6，是否涂层为涂层，品牌是Xingong/鑫工，用途为切金属专用锯片，适用机床是切割机切管机