含浸處理技術 机械加工 实用技术

产品名称	含浸處理技術 机械加工 实用技术
公司名称	昆山翰泰科技电子有限公司
价格	面议
规格参数	所属行业:机械加工 技术类别:实用技术 :
公司地址	开发区高科技工业园北门路１４２８号
联系电话	0512-57791415

产品详情

新一代的含浸处理(孔隙密封技术)是利用新的密封剂和制造技术来密封金属的铸件、粉末冶金零件、电子零件、复合材料、焊件以及其他多孔性材料的微孔。几年前，制造业者对於新的孔隙密封技术及密封剂在使用的效益上都抱著怀疑的态度；但今日翰泰真空含 浸处理系统已能在多种的基材上做孔隙密封的工作，密封的效果相当稳定。由於含浸处理技术的进步，使得已经没落的铸造业能重新得到肯定、信赖。以前，大部分制造业者一直无法接受含浸的方法，主要是因为担心孔隙密封後，铸成表面会有残留物、不良率高、密封的效果不持久以及环境污染等问题。

但近年来，翰泰公司低黏度密封剂的开发和含浸设备的改良，即使是薄壳般的压铸件，经过翰泰真空韦浸系统处理後，也可以使用在液压系统或可燃性气体上，而不怕有渗漏之虞。在粉末冶金零件的制造上，真空含浸处理可改善零件的加工切削性等机械性质，并且已经成为电镀和抛光作业前必要的制程。翰泰的含浸处理技术无论应用在金属零件、复合材料或其他非金属材料上，都能藉毛细管原理渗入内部而达到密封的效果。近年来，含浸密封的产品和技术需求更高，尤其是在汽车和电子工业上，；经过含浸处理後的零件几乎不会渗漏，所以在组装的过程中，零件不需要在经过渗漏测试，对於铸件，粉末冶金以及其他多孔性的材料，含浸处理已经是必要的制造程序。翰泰的含浸设备(侧his)能有效的密封铸造零件的细孔。这些孔细不但使产品外观粗糙，并且气体、油液容易由此渗漏。若不加以防范，同时还会造成零件机械加工上的困难。
含浸处理适用於铸造零件，粉末冶金零件、陶瓷和塑胶等多孔性材质的密封。 首先，将上述的零件浸置於翰泰低黏度密封剂的容器内，在真空状态下，将空气自细孔中抽出。之後，密封剂立即可进入细孔内密封。密封剂固化之後不会有收缩现象。

应用范围可使用於气缸盖、引擎组件、燃油系统、冷冻压缩机、动力操纵系统、齿条和齿轮壳盖、电力装备、轮机引擎组件、开关阀、歧管、调节器、天然瓦斯控制器、油压帮浦及组件、电机及电子装备、军用、航太硬体设备等。

应用性能his含浸处理其特性包括：

1. 密封成功率高。2. 含浸过程和spc方法相同。3 5. 永远密封。6. 不需重复。7. 符合环保及工作
.经过含浸处理后，细孔不再存在。4. 快速、简 安全的处理过程。
单的处理流程。

含浸设备的功能

含浸（his）的加工流程以及设计可根据客户的需求来制造，规划时主要是以零件之大小、生产量及密封剂的种类做主要的考量。翰泰可根据您所提供的零件做评估，之后决定何种密封剂及生产流程最适合您的需求。我们可以提供完整的分析，包括设备、生产流程和成本。

铝镁合金，精密零件含浸处理

1. 防止气体、液体的渗漏。当铸造零件经过含浸处理后，密封剂会将细孔永久密封。2. 可增进零件的外观、品质及耐久性。这些零件的细孔经过密封剂密封之後，在电镀或喷漆处理时，化学电解液不会进入密孔内，而造成日後零件外观起饱或油漆剥落、变色等现象。3. 应用於轻薄坚韧的产品如：笔记型电脑．手机．pda等高科技产品。

含浸处理特性

．>>防止制成品产生气漏或渗漏．>>永久密封模铸制品、粉末冶金零组件的空孔、空隙．>>改善制成品电镀後的光泽，增进零件外观的品质及耐久性．>>降低机械切削加工的困难度，延长刀具寿命．>>增强零组件的抗压强度

1. 可防止液体及气体的渗漏。一般来说，粉末冶金的零组件，约有15%的体积是细孔所构成。翰泰含浸处理可将这细孔完全的密封，并增强零组件的抗压强度。2. 可增进零件外观的品质及耐久性。3. 有利於机械加工处理。工作物的细孔密封之後，加工时将更加容易，公差尺寸控制较为准确，而且切削刀具比较不会磨损，刀具寿命延长，因而降低加工成本。

"含浸處理技術"的所属行业为机械加工，技术类别是实用技术