

PLF120-L1-10-S2-P2伺服行星齿轮减速机

产品名称	PLF120-L1-10-S2-P2伺服行星齿轮减速机
公司名称	东莞市海象机械设备有限公司
价格	680.00/台
规格参数	品牌:HXJSJ 型号:PLF120-L1-10-S2-P2 产地:东莞市
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头滨河路102号707房（注册地址）
联系电话	0769-81669720 13538317128

产品详情

PLF120-L1-10-S2-P2 , PLF120-L1-5-S2-P2 , PLF120-L1-7-S2-P2 , PLF120-L1-4-S2-P2 , PLF120-L1-3-S2-P2

行星减速机产品特点：低背隙，体积小，高强度，高效率，规格齐全

低背隙：精密背隙6 arcmin，行星减速机精密定位的特性，充分展现高精度伺服马达的特性

体积小：同级产品中体积最小，最适合设备空间受限的场合

高强度：内部组件采用经热处理之高强度优质合金钢，足以应对严峻的恶劣工作环境

高效率：低损耗精密齿轮设计，传动效率高达97%

规格齐全：独特多段减速比，精密、经济选择性佳，精密高效输出之行星齿轮式减速装置，是伺服电机、步进电机等精密传动机构的组合

全密封设计：密封式全油封设计，确保润滑油脂不泄漏，专利内齿环设计，确保耐用与降低噪音

广泛应用于：印刷机械、切割机械、医疗机械、纺织机械、包装机械、食品机械、建筑机械、木工机械、石油机械、数控机床、机械手臂、机器人、船舶、jungong、航天航空等自动化机械设备。

11，精密行星减速机适用于交流伺服电机、直流伺服电机、步进电机、液压马达、普通马达等增速与减速传动。适合于全球任何厂商所制造的驱动产品连接，如：松下、三菱、安川、三洋、欧姆龙、富士、台达、东元、西门子、施耐德、汉德保、多摩川、法拉克、富田、广数、华大、宇海、信捷、东菱、英迈克、博美德、欧诺克、英威腾、超同布、白山、雷赛、研控、山社、信浓、拓达等。输入端与马达的连接采用筒夹式的锁紧机构并经动平衡分析，以确保在高输入转速下结合介面的同心动力传递。

12，整支齿轮棒材制作出的行星齿轮和太阳齿轮，刚性强，同心度准确。

13，供应:行星减速机,伺服行星减速机,精密行星减速机,行星减速机厂,行星齿轮减速机,行星减速器,伺服精密行星减速机,伺服电机行星减速机,行星式减速机,行星减速机公司,精密伺服行星减速机,行星减速箱,行星式减速机,伺服电机行星减速机,伺服用行星减速机。

伺服行星减速机具有高精度、高转矩、高刚性、高负载、高效率、高速比、长寿命、低惯性、低振动、低噪音、低温升、精准定位、外观精致、小型轻量化、可任意安装、等特点。适用于交流伺服电机、直流伺服电机、步进电机、液压马达、普通马达等增速与减速传动。适合于全球任何厂商所制造的驱动产品连接，如：松下、三菱、安川、三洋、欧姆龙、富士、台达、东元、西门子、施耐德、汉德保、多摩川、法拉克、富田、广数、华大、宇海、信捷、东菱、英迈克、博美德、欧诺克、英威腾、超同布、白山、雷赛、研控、山社、信浓、拓达等。

行星减速机广泛应用于：切割机械、印刷机械、包装机械、数控机床、机器人、机械手、塑料机械、医疗机械、食品机械、建筑机械、工程机械、起重运输、矿山机械、木工机械、雕刻机械焊接设备、通讯设备、石油化工、轻工纺织、仪器仪表、冶金、汽车、船舶、铁路、航空航天等自动化机械行业。

行星减速机以其体积小，传动效率高，减速范围广，精度高等诸多优点，而被广泛应用于伺服、步进、直流等传动系统中。其作用就是在保证精密传动的前提下，主要被用来降低转速增大扭矩和降低负载/电机的转动惯量比。在过去几年里，有的用户在使用行星减速机时，由于违规安装等人为因素，而导致行星减速机的输出轴折断了，使企业蒙受了不必要的损失。因此，为了更好的帮助广大用户用好行星减速机，向你详细地介绍如何正确安装行星减速机。

正确的安装，使用和维护行星减速机，是保证机械设备正常运行的重要环节。因此，在安装伺服行星减速机时，请务必严格按照下面的安装使用相关事项，认真地装配和使用。

第一步，安装前确认电机和行星减速机是否完好无损，并且严格检查电机与减速机相连接的各部位尺寸是否匹配，这里是电机的定位凸台、输入轴与减速机凹槽等尺寸及配合公差。

第二步，旋下行星减速机法兰外侧防尘孔上的螺钉，调整PCS系统夹紧环使其侧孔与防尘孔对齐，插入内六角旋紧。之后，取走电机轴键。

第三步，将电机与行星减速机自然连接。连接时必须保证减速机输出轴与电机输入轴同心度一致，且二者外侧法兰平行。如同心度不一致，会导致电机轴折断或减速机齿轮磨损。

另外，在安装时，严禁用铁锤等击打，防止轴向力或径向力过大损坏轴承或齿轮。一定要将安装螺栓旋紧之后再旋紧紧力螺栓。安装前，将电机输入轴、定位凸台及减速机连接部位的防锈油用汽油或锌钠水擦拭净。其目的是保证连接的紧密性及运转的灵活性，并且防止不必要的磨损。

在电机与伺服行星减速机连接前，应先将电机轴键槽与紧力螺栓垂直。为保证受力均匀，先将任意对角位置的安装螺栓旋上，但不要旋紧，再旋上另外两个对角位置的安装螺栓最后逐个旋紧四个安装螺栓。

最后，旋紧紧力螺栓。所有紧力螺栓均需用力矩扳手按标明的固定扭力矩数据进行固定和检查。