

英国威格斯 VICTREX PEEK 150G 米黄色 聚醚醚酮纯树脂 板材棒材 纯树脂

产品名称	英国威格斯 VICTREX PEEK 150G 米黄色 聚醚醚酮纯树脂 板材棒材 纯树脂
公司名称	天津市星云新材料有限公司
价格	860.00/千克
规格参数	品牌:英国威格斯 包装:25KG/箱 产地:英国威格斯
公司地址	天津市东丽区航双路与津滨快速路交口处东北侧 航空商务中心2#-1,2-201(二层2057室)
联系电话	18622344552 18622344552

产品详情

英国威格斯 VICTREX PEEK 150G 米黄色 聚醚醚酮纯树脂 板材棒材 纯树脂 VICTREX PEEK POLYMER 150G

Generic Name: 聚醚醚酮(PEEK) - 提供方: Victrex plc

High performance thermoplastic material, unreinforced PolyEtherEtherKetone (PEEK), semi crystalline, depth filtered granules for injection moulding, easy flow, colour natural/beige. Typical Application Areas Complex geometries with thin cross sections or long flow lengths, for high strength and stiffness as well as good ductility. Chemically resistant to aggressive environments, suitable for steam sterilisation in food contact applications. Further information is available on request.

与典型值比较 - Upgrade to compare! 与黄卡比较

单位: SI

总览材料状态

已商用 : 当前有效

UL 黄卡 1

E161131-224301

搜索 UL 黄卡

Victrex plc

VICTREX PEEK POLYMER

供货地区

北美洲

非洲和中东

拉丁美洲

欧洲

亚太地区

外观

米黄色

自然色

形式

颗粒

加工方法

注射成型

物理性能

额定值

单位制

测试方法

密度 (Crystalline)

1.30

g/cm

ISO 1183Spiral Flow内部方法-- 3

22.0

cm

-- 4

25.0

cm

-- 5

30.0

cm

收缩率 6ISO 294-4垂直

1.3

%

流动

1.0

%

吸水率 (饱和, 23 ° C)

0.45

%

ISO 62吸水率 - Saturation (100 ° C)

0.55

%

ISO 62机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量 (23 ° C)

4100

MPa

ISO 527-1拉伸应力 (屈服, 23 ° C)

105

MPa

ISO 527-2拉伸应变 (断裂, 23 ° C)

30

%

ISO 527-2弯曲模量 (23 ° C)

3900

MPa

ISO 178弯曲应力ISO 17823 ° C 7

175

MPa

3.5% 应变, 23 ° C

130

MPa

125 ° C

90.0

MPa

175 ° C

20.0

MPa

275 ° C

13.5

MPa

压缩应力ISO 60423 ° C

130

MPa

120 ° C

80.0

MPa

冲击性能

额定值

单位制

测试方法

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

4.2

kJ/m

ISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)

无断裂

ISO 179/1U悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)

5.0

kJ/m

ISO 180/A无缺口伊佐德冲击强度 (23 ° C)

无断裂

ISO 180/1U硬度

额定值

单位制

测试方法

肖氏硬度 (邵氏 D, 23 ° C)

85

ISO 868热性能

额定值

单位制

测试方法

载荷下热变形温度ISO 75-2/Af1.8 MPa, 未退火

156

° C

1.8 MPa, 已退火 8

167

° C

玻璃转化温度ISO 11357-2Onset

143

° C

Midpoint

147

° C

熔融温度

343

° C

ISO 11357-3线形热膨胀系数ISO 11359-2流动 : < 143 ° C

5.0E-5

cm/cm/ ° C

流动 : > 143 ° C

1.2E-4

cm/cm/ ° C

垂直 : < 143 ° C

5.5E-5

cm/cm/ ° C

垂直 : > 143 ° C

1.4E-4

cm/cm/ ° C

导热系数ISO 22007-423 ° C 9

0.29

W/m/K

23 ° C 10

0.32

W/m/K

RTI Elec

260

° C

UL 746BRTI Imp

180

° C

UL 746BRTI

240

° C

UL 746B电气性能

额定值

单位制

测试方法

体积电阻率IEC 6009323 ° C

1.0E+16

ohms · cm

125 ° C

1.0E+15

ohms · cm

275 ° C

1.0E+9

ohms · cm

介电强度 (2.00 mm)

23

kV/mm

IEC 60243-1介电常数 (23 ° C, 1 kHz)

3.10

IEC 60250耗散因数 (23 ° C, 1 MHz)

4.0E-3

IEC 60250漏电起痕指数

150

V

IEC 60112可燃性

额定值

单位制

测试方法

灼热丝易燃指数 (2.0 mm)

960

° C

IEC 60695-2-12充模分析

额定值

单位制

测试方法

熔体粘度 (400 ° C)

130

Pa · s

ISO 11443注射

额定值

单位制

干燥温度

120 到 150

° C

干燥时间

3.0 到 5.0

hr

建议的最大水分含量

0.020

%

料斗温度

< 100

° C

料筒后部温度

350

° C

料筒中部温度

355

° C

料筒前部温度

360

° C

射嘴温度

365

° C

模具温度

160 到 200

° C