

# 模具硅胶 翻模硅胶

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 模具硅胶 翻模硅胶               |
| 公司名称 | 深圳市红叶杰科技有限公司            |
| 价格   | 40.00/千克                |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 深圳龙岗坪地六联                |
| 联系电话 | 18938867538 18938867539 |

## 产品详情

模具硅胶 复模硅胶产品说明：

模具硅胶也就是用于产品硅胶模具制作的一种液体原料，通过硅胶与固化剂按100：2的比例混合使用，具有质地轻、弹力好、抗撕裂强度高，便于操作、脱模等特点。

模具硅胶 复模硅胶产品用途：

主要用于各种金属工艺品、PU树脂工艺品，不饱和树脂工艺品，波丽、水晶、蜡烛工艺品，塑胶玩具礼品文具，建筑装饰，浮雕家私，仿大理石，石膏工艺品，大型雕塑，文物制作复制，人体雕像，仿铜工艺，模型设施，仿真山水等很多行业的模具制造。

模具硅胶 复模硅胶产品特点：

具有优异的流动性，良好的操作性，不变形、耐高温、耐酸碱，不膨胀；拉力好、撕裂强度高，翻模次数多，可反复使用；适合各种精密细小或复杂花纹的中小件金属工艺品产品. 并且容易脱模,

模具硅胶 复模硅胶产品操作工艺：

制作有三种开模方式：包模，涮模，灌注模。

分两二组：A组是硅胶，B是固化剂，例如100克硅胶加入2%固化剂搅拌均匀，倒入围好的模种里面，放到抽空机进行抽真空，抽完真空让模具硅胶自然固化。

如果客户需要做大件产品，如开分片模具，就要用硬度高的液体模具硅胶来做模：相反，复杂的花纹及精细微小的模具，如包模，一定要用软的液体模具硅胶来做模。固化剂的添加量，可根据客户的实际要求而定，要求快速干燥、快速脱模具，相应的要多加固化剂。相反，如果需要慢一点脱模，就少加一点

固化剂（但固化剂添加量不能超过5%）。

（注：本公司产品不主张添加硅油，特殊软硅胶模具或复杂花纹及精密细小的，可以加入5%-10%硅油来调整硅胶模具的柔软，以便于脱模。）

模具硅胶 复模硅胶产品包装说明：

A：硅胶5kg /25kg /200kg B：固化剂250g /1kg /10kg 铁桶真空包装

· 贮存期：12个月(密封状态、阴凉干燥处保存；禁太阳暴晒、高温烘烤)；