

# 塔吊高强度螺丝供应商 雄祥紧固件技术成熟 桂林塔吊高强度螺丝

产品名称	塔吊高强度螺丝供应商 雄祥紧固件技术成熟 桂林塔吊高强度螺丝
公司名称	邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邯郸市永年县讲武乡 讲武村东工业区
联系电话	15297589108

## 产品详情

通常以为高强度螺栓热浸镀锌时，镀锌层形成过程如下：熔锌渗透基体铁中—铁与锌反应天生铁—锌合金—在铁—锌合金层上形成纯锌层，镀锌层形成的基本原理是高温冶金反应。对五金、紧固件进行热浸镀锌时通常采用助镀剂法(又称溶剂法)，助镀剂法热镀工艺又分为湿法和干法两种。湿法工艺得到的镀层附着性不好，目前很少采用。干法工艺答应对助镀剂有较广的选择范围，镀层质量好。所以，结构件、紧固件、五金件的热浸镀锌一般选用干法。

### 内六角螺栓如何防松?

#### (1)摩擦防松

##### 弹簧垫片防松

弹簧垫圈材料为弹簧钢，装配后垫圈被压平，其反弹力能使螺纹间保持压紧力和摩擦力，塔吊高强度螺丝供应商，从而实现防松。

##### 对顶螺母防松

利用螺母对顶作用使螺栓式中受到附加的拉力和附加的摩擦力。由于多用一个螺母，并且工作不十分可靠，塔吊高强度螺丝批发，目前已经和少使用了。

##### 自锁螺母防松

螺母一端制成非圆形收口或开缝后径向收口。当螺母拧紧后，收口胀开，利用收口的弹力使旋合螺纹间压紧。这种防松结构简单、防松可靠，桂林塔吊高强度螺丝，可多次拆装而不降低防松性能。

通过可得到符合工艺要求的毛坯。在墩锻，缩径和正挤压之前，毛坯不需。毛坯切断后，送到墩粗工位

。该工位可提高毛坯的质量，可使下一个工位的成型力降低 15 - 17

%，并能延长模具寿命，制造螺栓可采用多次缩径。 1.

用半封闭切料工具切割毛坯，简单的方法是采用套筒式切料工具；切口的角度不应大于 3

度；而当采用开口式切料工具时，切口的斜角可达 5 - 7 度。塔吊高强度螺丝供应商-雄祥紧固件技术成熟-桂林塔吊高强度螺丝由邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司提供。邯郸市永年区雄祥紧固件制造有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！