

## 自动化超声波焊接机，超声波医疗过滤器焊接机，

产品名称	自动化超声波焊接机，超声波医疗过滤器焊接机
公司名称	温州市龙湾状元南方力劲超声波设备经营部
价格	285000.00/台
规格参数	型号:nk-qzd003 品牌:southnekon/南方力劲 动力形式:超声波
公司地址	中国 浙江 温州 龙湾区 状元镇茅竹桥元店西路8号
联系电话	86 0577 18858726728 18858726728

## 产品详情

设计理念：根据所要求完成的动作和功能而专门设计开发的一种专用的非标设备，具有生产效率高，产品质量有保证的特点。一台好的自动化设备，在满足使用性能条件下，应该是结构简单，维护方便，工作可靠，性能稳定的设备。

如何在激烈的竞争中比对手更快地投入新产品是长期困扰众多医疗过滤器厂商的一个难题。要有效地解决这一难题需要厂商能够创造性地压缩产品开发周期并选择一种适当的焊接工艺。生产一款近乎完美的医疗过滤器焊接机需要从多个方面来对产品开发过程加以改善：从选择正确的装配方法并设计出合理的医疗过滤器工件及接缝结构到优化生产和操作工序。此款全自动超声波医疗过滤器焊接机，将超声波焊剂与自动化有机地结合在一起，可在扩大焊接工艺范围的优势下，最大限度的提高企业的劳动生产率，提高产品的合格率和减轻劳动强度，对企业的发展起到事半功倍的效果。

型号：nk-hj2009

超声波频率：20k

功率：900w

电源电压：220v-240v，50-60hz

气压：0.5 kg/cm<sup>2</sup>

产能：50个/分

重量：400 kg

外观尺寸：1600 x 1500 x 2000mm

特点以及功能：

1.此款超声波医疗过滤器焊接机是一款高度自动化的机器，分为过滤纸的裁切以及过滤器焊接两个部分，两道工序同时进行：过滤纸的上料、切料、退料全由机器自动化完成，精准度高，较少过滤纸的损耗，节约成本；

同时上下盖自动上料，机械手取放，转盘式超声波自动焊接，自动出料，节省人工的同时，极大的提高了生产效率，为企业创造更高的效益。

2.转盘式超声波自动焊接。同传统的震动摩擦焊接以及加热融化焊接相比，超声波焊接具有以下特点：

- 快速，焊接通常在一秒钟内完成-

清洁，由于不使用助焊剂，产生污染的风险大大降低，从而提高产品的档次；-

消除了因使用助焊剂所产生的成本，废品率低，并可重复加工；-

超声波焊接设备适用于批量生产和自动化生产环境

3.此款机器的超声波系统、电气配置以及控制部分均采用原装进口配件，并由伺服电机控制，使整机运行精准稳定；

4.三菱plc程序控制，操作简单便捷；

5.整机机构采用合金铝型材，坚固美观。

医用过滤器焊接机样品图：

南方力劲是一家专业营销服务为一体的专业化高新技术企业。公司创立了自主品牌“”，注册商标为“”;nt k”。成立以来，就一直致力于超声波机械领域：超声波烫钻机，超声波口罩机，超声波切带机，超声波花边机，超声波塑焊机，热板机，热熔机，热板焊接机，旋熔机等塑料焊接机的服务与销售，产品远销

世界各地，受到广大用户的一致好评。产品应用领域广泛，在塑胶电子，汽车油壶、水壶、通风管、灯具、过滤器等方面的应用尤为突出。我公司拥有三十多年的行业经验及专业的技术人员，并自有cnc加工中心，可以为您的产品量身定制适合的设备及模具，为您的新品研发提供迅速有效的解决方案。

欢迎国内外塑胶产品生产厂家来电来厂参观洽谈，我们将为您提供热忱的售前、售中、售后服务，性能稳定突出的机器设备。

以下为我公司生产的部分超声波焊接机的技术参数，请查阅。如有任何疑问，欢迎来电洽谈。

**超声波塑料焊接机的工作原理** 当超声波作用于热塑性的塑料接触面时，会产生每秒几万次的高频振动，这种达到一定振幅的高频振动，通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续几秒钟，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料强度。超声波塑料焊接的好坏取决于换能器焊头的振幅，所加压力及焊接时间等三个因素，焊接时间和焊头压力是可以调节的，振幅由换能器和变幅杆决定。这三个量相互作用有个适宜值，能量超过适宜值时，塑料的熔解量就大，焊接物易变形；若能量小，则不易焊牢，所加的压力也不能太大。这个最佳压力是焊接部分的边长与边缘每1mm的最佳压力之积。

### 超声波塑料焊接的方法

- 1、熔接法：超声波振动随焊头将超声波传导至焊件，由于两焊件处声阻大，因此产生局部高温，使焊件交界面熔化。在一定压力下，使两焊件达到美观、快速、坚固的熔接效果。
  - 2、埋植(插)法：螺母或其它金属欲插入塑料工件。首先将超声波传至金属，经高速振动，使金属物直接埋入成型塑胶内，同时将塑胶熔化，其固化后完成埋插。
  - 3、铆接法：欲将金属和塑料或两块性质不同的塑料接合起来，可利用超声波铆接法，使焊件不易脆化、美观、坚固。
  - 4、点焊法：利用小型焊头将两件大型塑料制品分点焊接，或整排齿状的焊头直接压于两件塑料工件上，从而达到点焊的效果。
  - 5、成型法：利用超声波将塑料工件瞬间熔化成型，当塑料凝固时可使金属或其它材质的塑料牢固。
  - 6、切除法：利用焊头及底座的特别设计方式，当塑料工件刚射出时，直接压于塑料的枝干上，通过超声波传导达到切除的效果。
- 超声波塑料焊接机的工作原理 当超声波作用于热塑性的塑料接触面时，会产生每秒几万次的高频振动，这种达到一定振幅的高频振动，通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续几秒钟，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料强度。超声波塑料焊接的好坏取决于换能器焊头的振幅，所加压力及焊接时间等三个因素，焊接时间和焊头压力是可以调节的，振幅由换能器和变幅杆决定。这三个量相互作用有个适宜值，能量超过适宜值时，塑料的熔解量就大，焊接物易变形；若能量小，则不易焊牢，所加的压力也不能太大。这个最佳压力是焊接部分的边长与边缘每1mm的最佳压力之积。

超声波塑料焊接机应用范围非常广泛：

在玩具业：如玩具枪、水枪、电话、匙扣及一般塑料玩具  
在家庭用品：蒸气熨斗、保温杯、热水壶及一般容器等  
在电子业：胶表壳、尼龙表带、计算机、音响外壳、手提电话电池等  
在汽车业：前角灯、后车灯、回视镜等  
在包装业：化妆盒、p v c 包装盒、牙膏管等  
在一般商业制品：打字机色带、录影带盒、录音带盒、电脑磁碟等

"自动化超声波焊接机，超声波医疗过滤器焊接机，"的型号为NK-QZD003，品牌是SouthNekon/南方力劲，动力形式为超声波，控制方式是自动，频段为中频，驱动形式是气动，作用原理为逆变，升降控制是电动，焊接原理为对焊，作用对象是塑料，电流为交流，重量是300（kg），产品别名为全自动超声波塑料焊接机