

# 塑料焊接机,超声波焊接机,温州超声波焊接

产品名称	塑料焊接机,超声波焊接机,温州超声波焊接
公司名称	温州市龙湾蒲州洪海机械经营部
价格	13000.00/台
规格参数	类型:焊接机 品牌:洪海
公司地址	中国 浙江 温州市 龙湾区蒲州镇屿田河头路142号
联系电话	86 0577 28872970

## 产品详情

型号：hh-sh1520 频率：15khz 电压：220v 输出功率：2000w 外观尺寸：400\*600\*1200mm 重量：90kg 熔接面积：220mm 产品特点1．采用原装进口超强功率换能器2．机身一体式结构,采用安全调节刻度控制3．计算机智能化控制,精确度可达千分之一秒4．模具水平调节,架模简单快捷

用途：

适用于熔接热塑性胶料制品，各种注塑而成的胶件皆可使用超声熔接处理而不需加以溶制。

此机用途广泛，包括：

玩具业：如玩具枪、水枪、电话、公仔及一般塑料玩具

电子业：胶表壳、尼龙表带、计算机、音箱包壳、手提电话电池等

汽车业：前角灯、后车灯、回视镜等

包装业：化妆盒、pvc包装盒、牙膏管等

商业制品：打字机色带、录影带盒、录音带盒、电脑磁碟等

代注塑方式能有效提供比较完美的焊接用塑胶件。光我们决定用超声波焊接技术完成熔合时，塑料件的结构设计必须首先考虑如下几点：1 焊缝的大小（即要考虑所需强度）2 是否需要水密、气密 3



塑料件可用的一种方式，应注意的是下支撑模具必须支撑住凸缘，上塑料件凸缘必须接触焊头，上塑料件的上表面离凸缘不能太远，如必要情况下，可采用多焊头结构。b：如连接中采用能量导向，且将两个焊面注成磨砂表面，可增加摩擦和控制熔化，改善整个焊接的质量和力度，通常磨砂深度是0.07mm-0.15mm。c：在焊接不易熔接的树脂或不规则形状时，为了获得密封效果，则有必要插入一个密封圈，需要注意的是密封圈只压在焊接末端。薄壁零件的焊接，比如热成形的硬纸板（带塑料涂层），与一个塑料盖的焊接。2.3剪切式设计在半晶体塑料（如尼龙、乙缩醛、聚丙烯、聚乙烯和热塑聚脂）的熔接中，采用能量导向的连接设计也许达不到理想的效果，这是因为半晶体的树脂会很快从固态转变成融化状态，或者说从融化状态转化为固态。而且是经过一个相对狭窄的温度范围，从能量导向柱流出的融化物在还没与相接界面融合时，又将很快再固化。因此，在这种情况下，只要几何原理允许，我们推荐使用剪切连接的结构。采用剪切连接的设计，首先是熔化小的和最初触的区域来完成焊接，然后当零件嵌入到下起时，继续沿着其垂直壁，用受控的接触面来融化。这样可能性获得强劲结构或很好的密封效果，因为界面的融化区域不会让周围的空气进来。由于此原因，剪切连接尤其对半晶体树脂非常有用。剪切连接的熔接深度是可以调节的，深度不同所获得的强度不同，熔接深度一般建议为0.8-1.5mm，当塑件壁厚及较厚及强度要求高时，熔接深度建议为1.25x壁厚。几种基本的剪切式结构：剪切连接要求一个塑料壁面有足够强度能支持及防止焊接中的偏差，有需要时，底模的支撑高于焊接位，提供辅助的支撑。

"供应塑料焊接机,超声波焊接机,温州超声波焊接"的产品别名为超声波熔接机，类型是焊接机，产品用途为塑料焊接，型号是HH-S1520，电动机功率为2（kw），品牌是洪海，适用原料为PE,PS,PA,PC,EVA,ABS,HDPE,LDPE,PVC，外形尺寸是400\*600\*1200（mm）