

PA66 PBT PC/ABS 尼龙改性导电PA导电导电尼龙

产品名称	PA66 PBT PC/ABS 尼龙改性导电PA导电导电尼龙
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

产品详情

PA6尼龙塑胶原料对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性，上海改性pa66尼龙塑胶原料报价。如果壁厚大于3mm，建议使用20-40 的低温模具。对于玻璃纤维增强材料模具温度应大于80 。注射压力：一般在750-1250bar之间（取决于材料和产品设计）注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）流道和浇口：对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*T（这里T为塑件的厚度）。如果使用热流道，上海改性pa66尼龙塑胶原料报价，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，上海改性pa66尼龙塑胶原料报价，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的较小直径应当是0.75mm。PA6尼龙塑胶原料的化学物理特性和 PA66很相似。上海改性pa66尼龙塑胶原料报价