

改性尼龙PA66 PBT PC/ABS POM 尼龙

产品名称	改性尼龙PA66 PBT PC/ABS POM 尼龙
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

产品详情

注射压力：通常为750-1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（增强材料稍低）。浇口和浇口：由于PA66凝固时间短，浇口的位置非常重要。浇口直径不应小于 $0.5*t$ （其中 t 是塑料件的厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应小于传统流道，因为热流道有助于防止材料过早凝固。如果使用水下闸门，闸门的最小直径应为0.75mm。

调湿处理：为使产品性能尽可能稳定，尽可能进行调湿处理。由于吸湿性强，吸湿前后性能会发生变化。为了保证所有性能指标到达最终用户手中时都是合格的，我们加快了吸湿速度，水分饱和后吸水不再继续，性能指标不再变化。同时，由于采用了调湿处理，提高了产品的韧性，性能也会得到一定程度的提高。