

玻璃钢工业废气除臭设备 环保总承包企业

产品名称	玻璃钢工业废气除臭设备 环保总承包企业
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21545.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

玻璃钢工业废气除臭设备：

天然植物液除臭法

天然植物液除臭法的原理是将雾化的天然植物提取液均匀喷洒到异味气体中。液滴高效吸附恶臭分子并将其分解为无毒无味分子。该方法对H₂S、甲硫醇的去除率较高，具有无二次污染、廉价、科学、安全等特点，无需安装臭气源密封、臭气收集及输送系统，适宜处理分散不易收集的臭气，但无法净化收集的废气，对低浓度、密闭空间内臭气具有广阔的应用前景。

高能离子除臭法

高能离子除臭法是运用电离在高能电场中产生大量琢粒子，与氧碰撞生成强氧化性的正负氧离子，打开挥发性有机化合物（VOC）分子化学键，将其迅速分解为稳定无害小分子。同时，氧分子与空气中颗粒及尘埃碰撞，颗粒荷电聚合成较大颗粒物沉降下来。高能离子能有效降低空气中细菌浓度。高能离子除臭法是项新技术，设备占地小、运行管理方便、系统抗冲击能力强。

污水废气生物除臭的臭气成分

臭气是指所有刺激人的嗅觉器官使人不愉快并对生活环境造成伤害的气体物质，即恶臭。臭味可对人产生嗅觉损伤，是可引起呕吐引起疾病的公害之一。迄今为止，人类嗅觉所能感知的恶臭物质有2000多种，其中硫醇类、氨、硫化氢、甲基硫、甲醛、苯乙烯、酪酸、

酚类等数十种。

排放系统中产生的恶臭污染物有氨、硫化氢、甲硫醇、甲硫醚、二硫化碳、苯乙烯等。臭气成分主要是水中有机物在缺氧条件下生成的。

活性氧氧化法

活性氧氧化法除臭原理是利用高压静电脉冲放电，将空气中氧电离成高密度、强氧化活性物质，高密度活性氧与恶臭污染物碰撞，将其氧化分解为低浓度、无机小分子。同时，氧被激发产生二次活性氧，进一步氧化有机物。该方法运行成本低、工艺简单、无明显二次污染，对低浓度高流速恶臭废气处理效果好，不少污水泵站采用此方法取得了较好效果。

下水道内恶臭气体的成分

废水收集系统是用来将污水从居住区或工业区的源头输送到污水处理设施的重力流和压力流动管道系统。该系统包括在城市街区或城市道路下的各类排水管道，连接管道或掉入井盖和高位透气井。

废水长距离输送过程中，由于污水停留时间长、流速低，在管道中极易形成缺氧环境。废水中的氮、硫物质在厌氧条件下分解，形成硫化氢和氨等恶臭物质，形成恶臭。

玻璃钢工业废气除臭设备：

污水恶臭污染已严重影响大气环境质量和人类健康，除臭成为大势所趋。许多城市污水处理设施在实际中已采用适当的除臭技术控制恶臭污染。通过对现行除臭技术的分析发现，除臭系统可有效治理恶臭，臭气排放浓度可达到国家有关标准。

为确保设备的正常运转，制定一份完善的设备维修计划十分必要。可分成以下几点：

- 1.当发现设备不能正常工作时，应立即关闭除臭设备，如果遇到不能解决的问题，应立即与厂商的售后联系。
- 2.在使用除臭设备前，应按照使用手册上的使用说明对操作者进行培训，禁止未受过训练的人操作。
- 3.如果设备缺水缺药，应在时间予以补充。
- 4.喷雾器的喷嘴是易损坏的部位，高温、腐蚀、堵塞、磨损等都会对喷嘴造成很大的伤害，从而使设备的使用效果大大降低。因此要定期对设备的喷嘴进行检查和检修。
- 5.及时清理设备，污垢过多难免影响除臭效果。

常用除臭技术较多，其中生物法应用，其次是活性氧氧化法、天然植物液除臭法、高能离子除臭法。少数污水处理厂采用催化型活性炭吸附也有良好的效果，它也可作为其他除臭

技术的后续处理，保证处理效果。因此，实际选择除臭技术时要综合考虑各种因素，力求达到环境、经济和社会效益并重。

纳米材料净化法

光催化技术作为一种新兴环境净化技术，已得到较快发展。紫外光除臭设备的原理是当用特定波长紫外光照射半导体光催化剂时，产生具有强氧化性的价带空穴，将恶臭分子氧化分解。TiO₂以其活性高、稳定性好、抗腐蚀等优势成为备受关注的光催化剂。利用纳米TiO₂光催化技术净化室内空气、灭菌除臭、降解有机污水等，已取得了很好的效果。

联合法

臭气成分复杂，嗅觉阈值低，对感官无臭味的要求较高，多层次净化是理想的选择。当前常用的联合法方法主要有生物原生物吸附法、生物原液洗涤法和氧化原液吸附法。

恶臭源治理

恶臭源治理是除臭技术的重要组成部分，包括恶臭源抑制和散发控制。恶臭源抑制可通过投放适当化学药剂等方法控制化合物所处状态，保持系统良好运行，减少恶臭污染物产生。散发控制主要是通过对恶臭源集气和排气系统的设计，利用较少的排气量达到较好的通风效果，控制后续脱臭装置规模。对恶臭源的有效收集是整个恶臭控制的重要环节，可通过密闭臭气源、在局部设吸风口等措施收集臭气。

生物滤池中，附着在滤料表面的硝化细菌和反硝化细菌共同作用实现脱氮。废水生物处理中脱氮过程包括氨化反应、硝化反应和反硝化反应。在氨化菌的作用下，有机氮分解转化为氨氮；氨氮通过硝化菌的作用转化为硝酸氮；硝酸氮再通过反硝化菌的作用还原成气态氮，从水中逸出。