

# ASSAB 618T模具钢钢管钢丝 工艺管材

产品名称	ASSAB 618T模具钢钢管钢丝 工艺管材
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

## 产品详情

ASSAB 618T瑞典一胜百ASSAB 618T淬透性极好的预硬化钢种，具有好的抛光和蚀刻性能以及良好的可加工性能；大型长寿命塑胶注塑模，如家电制品、电脑外壳等模具,热塑性塑胶的挤压模具,吹塑模具,成型工具,结构零件,由于其硬度高，也可用于塑胶模具中滑块,需要制作周期短及成本低的模具。ASSAB 618T化学成分：C：0.26Si：0.1Mn：1.45Cr：1.25Ni：1.0Mo：0.6V：0.12S：0.015ASSAB 618T适用于对表面光洁度要求高的大尺寸和超尺寸模具。ASSAB 618T出厂状态：HB310-355 2.试验结果与讨论：18CrNiMo7-6钢模数为6齿块在Aichelin可控气氛多用炉随齿轮零件一起进行渗碳直接淬火，渗碳温度930℃，强渗碳势1.10%~1.20%，强渗时间4.5h，扩散碳势0.65%~0.75%，扩散时间2.5h，降温至830℃，保温0.5h直接入光亮淬火油淬火，160~200℃低温回火5h×2空冷，清理抛丸，在KXS-226P数控喷丸机进行强力喷丸，喷丸强度为阿尔门A试片弧高值0.4~0.5，表面覆盖率为200%，试验结果：渗碳淬火后渗碳层组织见图3，为马氏体和少量残留奥氏体，硬化层深度为550HV1=，强力喷丸前表面硬度59~60HRC，强力喷丸后表面硬度60~61HRC，齿根表面应力为-601MPa，见表1，从表1数据可知，18CrNiMo7-6钢6模数齿块经渗碳直接淬火低温回火，强力喷丸后，硬度提高了1~2HRC。

ASSAB 618T

1) 首先感谢您的光临，如果您对我公司某种钢材有采购意向，可通过我公司TEL对某种材料进

ASSAB 618T 行询盘。我公司会根据您需求的某种钢材及规格进行查看并给予报价。

ASSAB 618T 2) 本公司是批发零售为一体的销售方式。

ASSAB 618T 批发：圆钢以整捆起（每捆2.8-4.6吨），板材以整包起批（每包2.5-4.0吨），卷材随仓库走（小卷2-8吨、大卷11-23吨）。

ASSAB 618T

零售：可根据客户的不同需要进行切割、分条、裁剪或订做尺寸，具体情况以微信或者旺旺为准。