

ARNE模具钢应用 用途 厂家

产品名称	ARNE模具钢应用 用途 厂家
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

ARNEARNE通用油淬模具钢，具有良好的表面硬度和耐磨性。瑞典乌德霍姆UD-DEH0LM标准牌号ARNE不变形油钢,较好油淬硬化工具钢,应用广泛,ARNE钢有较好的加工性能,耐磨性佳,ARNE热处理性能稳定,尺寸变形小,但韧性及耐腐蚀能力较弱。常用于冲裁模,冲压模,弯曲模,拉模,穿孔冲头,精整模等五金模具。

ARNE化学成分：C碳：0.95Si硅：0.30Mn锰：1.10S硫：0.03P磷：0.03Cr铬：0.60W钨：0.50V钒：0.1ARNE

钢用途：用来制造截面不大而形状复杂的冷冲模，以及各种量具。ARNE应用：切割：落料、冲孔、剪切、修边。成形：折弯、拉延、滚边、拉丝、旋压成型。仪表和测量工具。18CrNiMo7-6钢模数为6齿块在Aichelin可控气氛多用炉，随齿轮零件一起进行渗碳直接淬火，渗碳温度930，强渗碳势1.10%~1.20%，强渗时间4.5h，扩散碳势0.65%~0.75%，扩散时间2.5h，降温至830，保温0.5h直接在G油中淬火，160~200低温回火5h×2空冷，清理抛丸，渗碳直淬工艺曲线如图1所示，18CrNiMo7-6钢齿轮强力喷丸工艺对不同硬化层深度齿轮的性能影响18CrNiMo7-6钢模数为15.25齿块在Aichelin可控井式炉渗碳，强渗期碳势1.10%~1.20%，扩散期碳势0.65%~0.75%，进行不同时间渗碳后850出炉缓冷；然后在Aichelin可控气氛多用炉加热淬火，加热温度820~850保温5h后在G油中淬火，160~200低温回火5h×2空冷，清理抛丸，渗碳淬火工艺曲线。

ARNE【选择与我合作的好处】

ARNE选择与我合作，那是您英明正确的选择，因为我们与众不同，独具优势：

- (1)、ARNE因为我们专业：我们专营特钢8年，所以专门的事，要找专业的人；
- (2)、ARNE因为我们库存充足：常备库存万吨，能满足您的需求；
- (3)、ARNE因为我们保质保量：所有货源渠道均正宗，有据可查；
- (4)、ARNE因为我们价格有优势：我们有专门的团队研究钢材价格涨跌，能把握zui好的进货shi机，以优势的价格跟钢厂进货，所以价格在同行中有足够的竞争力；
- (5)、ARNE因为我们承诺：jiayi赔十，可写进合同，保障您的权益。