

## 90MnVCr8KU模具钢标准密度 焊丝温度

产品名称	90MnVCr8KU模具钢标准密度 焊丝温度
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

### 产品详情

90MnVCr8KU意大利UNI标准90MnVCr8KU冷作模具钢，90MnVCr8KU钢易于锻造、退火，切削性能好，韧性、淬性偏低，具有强烈抵制过热敏感性，以及网状碳化物的析出倾向。具有较高的硬度和耐磨性，淬火时变形较小。具有良好的冲裁能力。90MnVCr8KU钢用于厚度小于6mm的冲压模具、切纸机，刀具等。90MnVCr8KU广泛应用。90MnVCr8KU钢与碳素工具钢相比，具有较高的硬度和耐磨性；淬火时变形较小，具有良好的冲裁能力，要求硬度63HRC。90MnVCr8KU化学成分:碳 C:0.85~0.95硅 Si:0.10~0.40锰 Mn:1.80~2.20磷 P: 0.030硫 S: 0.030铬 Cr:0.20~0.50钒 V:0.05~0.20供货状态及硬度:220~230HBS90MnVCr8KU钢用于塑胶模具，使用时要进行热处理，使用硬度58-60HRC 调质结构钢这类钢的含碳量一般约为0.25%~0.55%，对于既定截面尺寸的结构件，在调质处理（淬火加回火）时，如果沿截面淬透，则力学性能良好，如果淬不透，显微组织中出现有自由铁素体，则韧性下降，对具有回火脆性倾向的钢如锰钢、铬钢、镍铬钢等，回火后应快冷。上海威力售后服务、服务承诺:（1）、为用户服务做到热情、周到。在办理业务中，不怠慢用户。（2）、实行365天服务制，节假日与平时一样，照常办理业务。加工及装车发货。（3）、积极帮助用户解决困难。用户在办理业务中遇到困难，须外部解决，主动协调；须内部解决的，及时解决，不推诿扯皮。