

HSS美标矩形管150*100*5.75，美标焊管参数对照

产品名称	HSS美标矩形管150*100*5.75，美标焊管参数对照
公司名称	智邦钢结构-欧标H型钢
价格	5550.00/吨
规格参数	材质:A500GRC 执行标准:ASTM/A500M 用途:钢结构、管道配件、机械设备零部件
公司地址	上海市宝山区真陈路1000号1幢6楼
联系电话	19921686721 19921686721

产品详情

HSS美标矩形管150*100*5.75，美标焊管参数对照 美标方矩管： 18mm园棒经淬火、回火后，中心的硬度达37HRC，因此2CrMnTi材料适用于制造模数不大于12的齿轮。CrNi2Mo材料直径 6mm园棒，经淬火、回火后表面硬度 35HRC，1/2R处 3HRC，中心部分硬度为27HRC左右。直径 25mm园棒经淬火、回火后表面硬度 39HRC，1/2R处 37HRC，中心部分硬度为36HRC左右。因此对要求高速(低速)重载和安全可靠运行的齿轮就选用2CrNi2Mo材料，对低速重载、大截面的齿轮，可选用淬透性更好的材料，如17CrNiMo6（国产17Cr2Ni2Mo）、18Cr2Ni4W18CrMnNiMo2Cr2Ni4A等。美标方矩管参数表：

220*120*5.75 220*120*6 220*100*3.75 220*100*4 220*80*5.75 220*80*6
203.2*101.6 200*200*15.5 200*200*16 200*200*13.75 200*200*14 200*200*11.75
200*200*12 200*200*9.75 200*200*10 200*200*7.75 200*200*8 200*200*5.75
200*200*6 200*200*4.75 200*200*5 200*200*3.75 200*200*4 200*180*11.5
200*180*12 200*180*7.75 200*180*8 200*180*5.75 200*180*6 200*180*4.75
200*180*5 200*160*11.75 200*160*12 200*150*11.75 200*150*12 200*150*9.75
200*150*10 200*150*7.75 200*150*8 200*150*5.75 200*150*6 200*150*4.75
200*150*5 200*150*3.75 200*140*7.75 200*140*8 200*120*12 200*120*11.75
200*120*9.75 200*120*10 200*120*7.75 200*120*8 200*120*5.75 200*120*6
200*120*3.75 200*120*4 200*100*11.75 200*100*12 200*100*9.75 200*100*10 200*100*7.75
200*100*8 200*100*5.75 200*100*6 200*100*4.75 200*100*5 200*80*7.75 200*80*8
200*80*5.75 200*80*6 200*80*3.75 200*80*4 200*70*3.75 200*70*4
200*60*5.75 200*60*6 180*180*11.75 180*180*12 180*180*9.75 180*180*10 180*180*7.75
180*180*8 180*180*5.75 180*180*6 180*180*4.75 180*180*5 180*180*3.75
180*180*4 180*150*9.75 180*150*10 180*150*7.5 180*150*8 180*150*5.75 180*150*6
180*150*3.75 180*150*4 180*100*9.75 180*100*10 180*100*7.75 180*100*8 180*100*5.75
180*100*6 180*100*4.75 180*100*5 180*100*3.75 180*80*7.75 180*80*8
180*70*4 美标方管尺寸表： 300*100*4 280*280*11.75 280*280*12 280*280*7.75 280*280*8
280*200*9.75 280*200*10 280*200*5.75 280*200*6 280*100*9.75 280*100*10 260*260*6
260*180*7.75 260*180*8 260*140*7.75 260*140*8 254*203.2*9.5 254*203.2*10
250*250*16 250*250*15.5 250*250*13.75 250*250*14 250*250*11.75 250*250*12

250*250*9.75 250*250*10 250*250*7.75 250*250*8 250*250*6 250*250*5.75
250*250*4.75 250*250*5 250*220*7.75 250*220*8 250*220*6 250*220*5.75 250*200*11.75
250*200*12 250*200*9.75 250*200*10 250*200*7.75 250*200*8 250*200*5.75 250*200*6
250*200*4.75 250*200*5 250*180*3.75 250*180*4 250*150*11.75 250*150*12
250*150*9.75 250*150*10 250*150*7.75 250*150*8 250*150*5.75 250*150*6
250*150*4.75 250*150*5 250*150*3 250*130*3 250*120*5.75 250*120*6
250*100*11.75 250*100*12 250*100*9.75 250*100*10 250*100*7.75 250*100*8
250*100*4.75 250*100*5 250*100*3.75 250*100*3 250*80*5.75 250*80*6
250*70*3.5 250*70*4 245*177*7.75 245*177*8 240*240*5.5 240*240*6 240*240*5
240*180*3.75 240*150*9.75 240*150*10 240*80*7.75 240*80*8 240*80*7.5
240*80*5.75 240*80*6 220*220*9.75 220*220*10 220*220*7.75 220*220*8
220*200*5.75 220*200*6 220*200*4.75 220*160*9.5 220*160*10 220*150*3.75 220*150*4

A36美标方管、A500GR.B美标方矩管：同时在操检结合的基础上，单独设置点检人员，以加强对关键设备的监护，实现工程师、点检员、岗位工的三级点检制度，竖炉的作业率得到较大提高，见表5。表5竖炉作业率分析时间,年作业率,%时间,年作业率,%200283.66200496.55200391.20200598.673结语提高竖炉利用系数和提高作业率，可以大幅度提高球团矿的产量。提高利用系数及球团矿质量主要靠提高操作水平和加强技术改造来完成，提高作业率则必须加强设备管理工作。