

8418模具钢元素 参数 熔点

产品名称	8418模具钢元素 参数 熔点
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

84188418是瑞典一胜百热作模具钢，其采用了生产及精炼技术，由此使得DIEVAR作为发展的压铸模具钢而具备优良的抗热疲劳龟裂、热冲击开裂、热磨损、塑性变形的性能。这些独特的性能使其成为压铸、热锻、热挤模具钢8418化学成分：C:0.35Cr:5.00Mn:0.75Si:1.00Mo:2.3V:0.80瑞典一胜百8418具有以下特点：1.佳的韧性合延展性且各项同性2.优良的抗回火软化性能3.优良的高温强度4.好的淬透性5.优良的热处理尺寸稳定性和镀覆性能用途：锌、镁、铝、钛合金压铸模具、热挤压模具（如：模仁衬套、顶杆、承块等）、热锻模具等。出厂状态：HB 160 表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件,如齿轮、轴等，为使零件心部韧性高,钢中含碳量应低，一般在0.12~0.25%，同时还有适量的合金元素，以保证适宜的淬透性，dan化钢还需加入易形成dan化物的合金元素（如Al、Cr、Mo等），渗碳或碳氮共渗钢，经850~950 渗碳或碳氮共渗后，淬火并在低温回火(约200)状态下使用，dan化钢经dan化处理(480~580)，直接使用，不再经淬火与回火处理，生产工艺根据钢种和钢的质量要求，合金结构钢的冶炼，可采用yang气顶吹转炉、平炉、电弧炉；或再加电渣重熔、真空除气，铸锭可采用连铸或模铸，钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制，钢锭加热时，应力求温度均匀并有足够的保温时间，以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀；锻、轧后的钢材，尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢,在600 以上时应快速冷却,以免加重带状组织；截面较大的锻件，应采取措施内应力和白点，调质钢应尽可能淬火成马氏体组织，然后回火成索氏体组织；渗碳钢在渗碳过程中，渗层浓度梯度不宜过大,以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物dan化钢必需先经热处理得到所需的性能，再经后精加工才能进行dan化，dan化处理后除将脆薄的“白层”研磨除去外，不再加工。上海威力金属集团长期与guo内宝钢、太钢、东北特钢等签订长期合作关系、美国冶联ATI、德国蒂森克虏伯VDM、日本冶金，新日铁、大同teshu钢、哈氏合金等达成合作关系，为客户提供现货及价格查询。长期大量供应含以下化学成分的牌号钢材:希望您抽出宝贵的时间来阅读完8418本文，能对您采购不锈钢材料有所帮助，如果您想了解更多关于8418板材/棒材/线材/关于的材质成分/密度/硬度等信息，敬请关注上海威力金属集团有限公司网站或直接联系上海威力金属集团有限公司客服人员客户满意，是上海威力金属集团有限公司每天的目标。选择上海威力金属集团有限公司是的选择，更是您放心的开始。