

8407 SUPREME模具钢钢棒 锻件 参数 圆钢

产品名称	8407 SUPREME模具钢钢棒 锻件 参数 圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

8407 SUPREME模具钢介绍 一胜百8407

SUPREME模具钢是瑞典ASSAB公司生产的一种铬、钼、钒热作合金工具钢，该钢分为8407 SUPREME ESR和8407 2M两种型号，8407

SUPREME意味着在经过特殊炼钢技术和严密质量控制后，钢材拥有的高纯度和非常好的显微组织。另外与传统工艺冶炼的H13类相比，8407 Supreme展现出更优异的各向同性，这对于模具的抵抗高的机械及热疲劳应力性能更具价值，如压铸模具、锻造模具及挤压模具等。在实际应用中8407 Supreme制作的模具可选用高于普通H13类材料1~2HRC的硬度而不会牺牲韧性。高硬度可以减缓热龟裂的发生，提高模具寿命。8407

SUPREME模具钢化学成分元素 碳C 铬Cr 锰Mn 硅Si 钼Mo 钒V含量 0.39 5.2 0.4 1

1.4 0.9 8407 SUPREME模具钢特性 一胜百8407 Supreme主要特征为：高低温均有良好的耐磨性、优良的韧性和延展性、稳定优良的机加工性和抛光性、优良的高温强度和抗热疲劳性、优良的淬透性且热处理变形极小。8407 SUPREME模具钢用途 主要使用在注塑模具塑胶模具和压铸模具挤压模具上，也经常使用在铝镁铜钢的热焠模具上，同时也可以使用在冷冲、冷剪切和热剪切上。

东锜公司供货状态为软性退火，硬度约180HB，色标为橙色。

其他地区牌号：AISI:H13/WNr:1.2344模具钢/JIS:SKD 61模具钢。8407 SUPREME模具钢热处理 软性退火：将钢材于保护气氛中加热至850℃，均热后，于炉中以每小时10℃的速度，冷却至650℃后空冷。

去应力回火：模具经粗加工后，加热到650℃，保温2小时，缓慢冷却至500℃，然后空冷。

淬火：预热温度：600-850℃ 通常分为两阶段预热，奥氏体化温度：1020-1050℃，通常1020-1030℃。

淬火介质：高速气体/循环气氛。真空（足够正压力的高速气体），可采用分级淬火来控制变形或淬火裂纹。在450-550℃的盐浴炉或流动粒子炉中分级淬火，然后空冷。在约180-220℃的盐浴炉或流动粒子炉中分级淬火，然后空冷。温油。回火：参照东锜公司提供回火曲线图，根据所需硬度选择适当的回火温度。回火至少两次，每次回火后必须冷却至室温。最低的回火温度为250℃，每次回火需保温至少两小时，应避免在425-550℃之间回火。易切削结构钢是在钢中加入一些使钢变脆的元素，使钢切削时切削易脆断成碎屑，从而有利于提高切削速度和延长dao ju寿命，使钢变脆的元素主要是liu，在普通低合金易切削结构钢中使用了铅、碲、铋等元素这种钢的含liu量WS在0.08%-0.3%范围内，含锰量WMn在0.60%-1.55%范围内，钢中的liu和锰以liu化锰形态存在，liu化锰很脆并有润滑效能，从而使切削容易碎断，并有利于提高加工表面的质量。

8407 SUPREME 【采购须知】

8407 SUPREME

上海威力金属集团有限公司免费提供客户所需产品的选材服务！但请客户注意以下几点：

8407 SUPREME（1）由于咨询人数较多，请将具体事项通过邮件传真方式；

8407 SUPREME（2）告知所需钢材要求特性等事宜、方便选材部提供专业数据；

8407 SUPREME 客户在咨询前，务必告知上海威力选材部所用选择的材料需具备什么特性，硬度，

8407 SUPREME 是开什么模具或者做什么用到的，方便选材部门为客户提供更专业的服务！