

5XHM模具钢锻造 熔点 圆钢

产品名称	5XHM模具钢锻造 熔点 圆钢
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

5XHM前苏联标准5XHM5XHM钢具有良好的韧性、强度和高耐磨性。它在室温和500~600℃时的力学性能几乎相同。在加热到500℃时，仍能保持住HB300左右的硬度。5XHM化学成分：碳C：0.50~0.60硅Si：0.40锰Mn：0.50~0.80硫S：0.030磷P：0.030铬Cr：0.50~0.80镍Ni：1.40~1.80铜Cu：0.30钒V：0.2钼Mo：0.15~0.305XHM退火,241~197HB,压痕直径3.9~4.3mm5XHM适合制造各种形状复杂，冲击载荷大、工作温度不太高、边长>400mm大中型锤锻模及切边模.用于制造形状简单一般制造工艺冶炼采用真空精炼工艺确保钢材纯洁;采用大型专业的热处理使钢材获得哈的预硬化效果,硬度均匀分布。表面硬化结构钢用以制造表层坚硬耐磨而心部柔韧的零部件,如齿轮、轴等，为使零件心部韧性高,钢中含碳量应低，一般在0.12~0.25%，同时还有适量的合金元素，以保证适宜的淬透性，dan化钢还需加入易形成dan化物的合金元素（如Al、Cr、Mo等），渗碳或碳氮共渗钢，经850~950℃渗碳或碳氮共渗后，淬火并在低温回火(约200℃)状态下使用，dan化钢经dan化处理(480~580℃)，直接使用，不再经淬火与回火处理，生产工艺根据钢种和钢的质量要求，合金结构钢的冶炼，可采用yang气顶吹转炉、平炉、电弧炉；或再加电渣重熔、真空除气，铸锭可采用连铸或模铸，钢锭应缓慢冷却或热送锻造、轧制，钢锭加热时，应力求温度均匀并有足够的保温时间，以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀；锻、轧后的钢材，尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢,在600℃以上时应快速冷却,以免加重带状组织；截面较大的锻件，应采取措施内应力和白点，调质钢应尽可能淬火成马氏体组织，然后回火成索氏体组织；渗碳钢在渗碳过程中，渗层浓度梯度不宜过大,以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物dan化钢必需先经热处理得到所需的性能，再经后精加工才能进行dan化，dan化处理后除将脆薄的“白层”研磨除去外，不再加工。

上海威力——5XHM【想知道出厂状态的硬度吗?】——5XHM 钢材；钢材硬度。

上海威力——5XHM【想知道出厂的标准规格吗?】——5XHM 材料；材料规格。

上海威力——5XHM【想知道出厂的化学元素吗?】——5XHM 价格；化学成分。

上海威力——5XHM【想知道出厂的执行标准吗?】——5XHM 卷材；执行标准。

上海威力——5XHM【想知道出厂的表面状态吗?】——5XHM 带材；表面状态。

上海威力——5XHM【想知道真空热处理硬度吗?】——5XHM 性能；物理性能。

上海威力——5XHM 【想知道真空热处理工艺吗?】——5XHM 板材；圆棒、圆钢。

上海威力——5XHM 【想知道加工精板的公差吗?】——5XHM 镀层；价格优惠。

上海威力——5XHM 【想知道材料的用途特性吗?】——5XHM 规格齐全

上海威力——5XHM 【想知道材料订单交货期吗?】——5XHM 销售商；you质。

上海威力——5XHM 【想知道加工光板的公差吗?】——5XHM 进口；原厂材质单。

上海威力——5XHM 【想知道是属于什么钢材吗?】——5XHM 批发商；零售价。

上海威力——5XHM 【想知道如何与我司合作呢?】——5XHM 批发价；零售价。