

优质169型腐蚀泵，清水泵，高压泵用机械密封 引进德国技术

产品名称	优质169型腐蚀泵，清水泵，高压泵用机械密封 引进德国技术
公司名称	嘉善德克诺机械密封件厂
价格	300.00/件
规格参数	加工定制:是 类型:动环、静环 材质:304不锈钢，合金，四氟，氟胶
公司地址	中国 浙江 嘉兴 嘉善县 嘉善县罗星街道鑫锋村章家滨14号
联系电话	86 0573 84066983

产品详情

本公司供应德克诺优质~169型泵用机械密封，质量保证，密封型号品种繁多,有些型号网上未发布,欢迎来电咨询洽谈！！！！

机械密封件常识

机械密封件属于精密、结构较为复杂的机械基础元件之一，是各种泵类、反应合成釜、透平压缩机、潜水电机等设备的关键部件。其密封性能和使用寿命取决于许多因素，如选型、机器的精度、正确的安装使用等。

一、选型方法

机械密封按工作条件和介质性质的不同，有耐高温、耐低温机械密封，耐高压、耐腐蚀机械密封，耐颗粒介质机械密封和适应易汽化的轻质烃介质的机械密封等，应根据不同的用处选取不同结构型式和材料的机械密封。

选型的主要参数有：密封腔体压力(mpa)、流体温度()、工作速度(m/s)、流体的特性以及安装密封的有效空间等。

机械密封件有什么常识，选型的基本原则为：

- 1、根据密封腔体压力，确定密封结构采用平衡型或非平衡型，单端面或双端面等。
- 2、根据工作速度，确定采用旋转式或静止式，流体动压式或非接触型。
- 3、根据温度及流体性质，确定摩擦副和辅助密封材料，以及正确选择润滑、冲洗、保温、冷却等机械

密封循环保护系统等。

4、根据安装密封的有效空间，确定采用多弹簧或单弹簧或波形弹簧，内装式或外装式。

二、机械密封的安装与使用要求

机械密封件常识1。机械密封对机器精度的要求(以泵用机械密封为例)

- (1)安装机械密封部位的轴(或轴套)的径向跳动公差最大不超过0.04 ~ 0.06mm。
- (2)转子轴向窜动不超过0.3mm。
- (3)密封腔体与密封端盖结合的定位端面对轴(或轴套)表面的跳动公差最大不超过0.04 ~ 0.06mm。

机械密封件常识2。密封件的确认

- (1)确认所安装的密封是否与要求的型号一致。
- (2)安装前要仔细地与总装图对照，零件数量是否齐全。
- (3)采用并圈弹簧传动的机械密封，其弹簧有左、右旋之分，须按转轴的旋向来选择。

3、安装

安装方法随机械密封型式、机器的种类不同而有所不同，但其安装要领几乎都相同，安装步骤和注意事项如下：

(1)安装尺寸的确定

安装时，应按产品的使用说明书或样本，保证机械密封的安装尺寸。

(2)装入前，轴(轴套)、压盖应无毛刺，轴承状况良好;密封件、轴、密封腔、压盖都应该清洗干净。为减少摩擦阻力，轴上安装机械密封的部位要薄薄地涂上一层油，以进行润滑，考虑到橡胶o形圈的相溶性，若不宜用油，可涂肥皂水。浮装式静环不带防转销的结构，不宜涂油，应干式装入压盖。

(3)先将静环与压盖一起装在轴上，注意不要与轴相碰，然后将动环组件装入。弹簧座或传动座的紧定螺钉应分几次均匀拧紧。

在未固定压盖之前，用手推补偿环作轴向压缩，松开后补偿环能自动弹回无卡滞现象，然后将压盖螺栓均匀地锁紧。

4、使用

(1)当输送介质温度偏高、过低、或含有杂质颗粒、易燃、易爆、有毒时，必须采取相应的阻封、冲洗、冷却、过滤等措施。

(2)运转前用手盘车，注意转矩是否过大，有无擦碰及不正常的声音。

(3)注意旋向，联轴器是否对中，轴承部位的润滑油加法是否适当，配管是否正确。

(4)运转前首先将介质、冷却水阀门打开，检查密封腔内的气体是否全排出，防止静压引起泄漏，然后

开机运行。

(5)开车后工作是否正常稳定，有无因轴转动引起的异常转矩，以及异常响声和过热现象。

"供应优质169型腐蚀泵，清水泵，高压泵用机械密封引进德国技术"的作用为轴用密封，加工定制是是，材质为304不锈钢，合金，四氟，氟胶，类型是动环、静环，型号为169型，是否标准件是标准件，适用范围为泵，品牌是德克诺，样品或现货为现货，性质是耐腐蚀,耐磨损，使用压力为1（MPa），使用温度是-10-120（ ）