

PE塑料加药箱生产厂家 塑料加药箱生产厂家 朗盛塑业

产品名称	PE塑料加药箱生产厂家 塑料加药箱生产厂家 朗盛塑业
公司名称	重庆朗盛塑料制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	重庆市江津区白沙工业园区
联系电话	18323288883 18323288883

产品详情

重庆朗盛1000L的加药箱，需配多少的消毒溶液

一些厂家的生产或者加工的过程中很多客户不清楚在中水处理中，1000L的加药箱，塑料加药箱生产厂家，需配多少的消毒溶液，接下来重庆朗盛就为大家简单计算一下。

在我们标准规定的自来水的含氯量要大于零点零五毫克，假如纯的消毒液含量是十万毫克每升，那么这么计算的话应该加入的比例就是每吨水都需要零点五千克的消毒液，滁州水箱塑料加药箱，这是一般来说较少的剂量，如果想要效果*加明显的话，一般是可以加入一千克的消毒液。

重庆市朗盛塑料制品有限公司是中国滚塑的后起之秀，其运营体系前期以滚塑容器生产、模具制造、原料销售和售后服务为一体，中期开始将投入吹塑、注塑、挤塑成型设备。欢迎诚来咨询！

重庆高纯水水箱，纯水储罐，纯水储罐价格

高纯水水箱，纯水储罐，纯水储罐是用在EDI是将电渗析技术和离子交换技术纯水储罐。EDI是将电渗析技术和离子交换技术有机结合形成的一种新型除盐技术。可以有效的去除水中全部离子，出水电阻率可稳定在15MΩ·CM以上，连续运行、无化学污染、水的利用率高，在高纯水制备工艺上有着广阔的应用前景。

重庆水处理加药箱厂家

正因为传统的离子交换已经越来越无法满足现代工业和环保的需要，PE塑料加药箱生产厂家，于是将膜和树脂结合的EDI技术成为水处理技术的一场革命。该技术应用电再生离子交换除盐工艺取代传统混合离子交换除盐工艺DI。通过离子交换树脂及选择性离子膜达到高脱盐效果，与反渗透结合的联合工艺使产水水质可达10~17M·CM的高规格产水。

重庆高纯水水箱，纯水储罐，耐腐蚀塑料加药箱生产厂家，纯水储罐价格

工作原理：

- 1.水进入EDI系统，主要部分流入树脂/膜内部，而另一部分沿模板外侧流动，以洗去透出膜外的离子。
- 2.树脂截留水中的溶存离子。
- 3.被截留的离子在电极作用下，阴离子向正极方向运动，阳离子向负极方向运动。
- 4.阳离子透过阳离子膜，排出树脂/膜之外。
- 5.阴离子透过阴离子膜，立式塑料加药箱生产厂家，排出树脂/膜之外。
- 6.浓缩了的离子从废水流路中排出。
- 7.无离子水从树脂/膜内流出。

进水水质要求：

TEA(含CO₂) <25mg/L CaCO₃ PH 5 - 9

硬度 < 0.1 mg/L CaCO₃ 硅 <0.5mg/L

TOC <0.5 mg/L 余氯 <0.05mg/L

Fe, Mn, H₂S < mg/L 进水压 30 - 100PSI

本文来自重庆高纯水水箱，纯水储罐，纯水储罐厂家王松分享。

PE塑料加药箱生产厂家-塑料加药箱生产厂家-朗盛塑业(查看)由重庆朗盛塑料制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。重庆朗盛塑料制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为塑料容器具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!